# 建设项目基本情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 江西赣特电机有限公司年产15000台电机项目 | | |
| 项目代码 | 2020-360121-35-03-048296 | | |
| 建设单位联系人 | 宋起峰 | 联系方式 | 13970908631 |
| 建设地点 | 江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区金澳支路55号 | | |
| 地理坐标 | E115°52′9.366″，N28°32′28.104″ | | |
| 国民经济  行业类别 | C3561电工机械专  业设备制造 | 建设项目  行业类别 | 三十二、专用设备制造业70电子和电工机械专用设备制造356——其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）； |
| 建设性质 | ☑新建（迁建）  □改建  □扩建  □技术改造 | 建设项目  申报情形 | ☑首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/  备案）部门（选填） | 南昌县发展和改革委员会 | 项目审批（核准/  备案）文号（选填） | 2020-360121-35-03-048296 |
| 总投资（万元） | 30 | 环保投资（万元） | 12 |
| 环保投资占比（%） | 40 | 施工工期 | 2个月 |
| 是否开工建设 | ☑否  □是： | 用地（用海）  面积（m2） | 1441 |
| 专项评价设置情况 | 专项评价设置原则表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 专项评价类别 | 设置原则 | 本项目 | 是否需要设置专项评价 | | 大气 | 排放废气含有有毒有害污染物、二噁英、苯并【a】芘、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目 | 本项目排放废气不含有有毒有害污染物、二噁英、苯并【a】芘、氯气 | 否 | | 地表水 | 新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂 | 本项目无工业废水直排 | 否 | | 环境风险 | 有毒有害和易燃易爆物质存储量超过临界量的建设项目 | 有毒有害和易燃易爆物质存储量未超过临界量 | 否 | | 生态 | 取水口下游500m有重要的水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增取水的污染类建设项目 | 无新增取水的污染类建设项目 | 否 | | 海洋 | 直接向海排放污染物的海洋工程建设项目 | 本项目不属于直接向海排放污染物的海洋工程建设项目 | 否 |   综上，对照《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），本项目无须设置专项评价。 | | |
| 规划情况 | （1）规划名称：《南昌小蓝经济技术开发区规划（2016-2030）》  （2）审批机关：无  （3）审批文件名称及文号：无 | | |
| 规划环境影响评价情况 | （1）文件名称：南昌小蓝经济技术开发区规划环境影响报告书；  （2）召集审查机关：中华人民共和国生态环境部；  （3）审查文件名称及文号：关于《南昌小蓝经济技术开发区规划环境影响报告书》的审查意见，环审[2019]151号。 | | |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | 1、与南昌小蓝经济技术开发区发展规划相符性分析  小蓝经开区规划面积84.09平方公里，规划范围由北部的东莲路、西部的赣江、南部的莲溪大道，东部的迎宾大道围合而成，具体包括小蓝经济技术开发区以及莲塘镇、东新乡、富山乡部分区域。  规划形成“三个聚集”的产业聚集策略：  产业空间——聚集（同类产业聚集）  产业品牌——聚集（打造整体品牌）  向高附加——聚集（培育高值产业）  （1）“一城”——小蓝汽车城  小蓝汽车城：规划约21.2平方公里。目前，小蓝汽车城已经形成了江铃股份60万辆、江铃控股15万辆以及相关整车企业等共80万辆整车产能布局，完成了62万台汽、柴油发动机的产能布局，吸引了包括五十铃、伟世通、天纳克、李尔内饰、佛吉亚等世界500强企业在内的169家零部件生产企业，主导产品涉及发动机、汽车电子、制动系统、传动系统、转向系统、行驶系统、车身附件、汽车管理及服务等九大系152件部件（总成）产品，产业链配套较为完善，已成为全国重要的商用车生产基地和江西省汽车零部件企业最为齐全、最为集中的开发区。预计到2020年，小蓝汽车城将形成100万辆整车产能，吸引超200家汽车零部件企业就近配套，规划建设整车及零部件配套区、生活配套区、生态走廊和以汽车文化为主题的特色小镇，将打造成为集城市文明、工业文明和生态文明为一体，环境优美、产城融合发展的汽车产业发展示范区。  （2）“四园”  ——综合产业园、创新型产业园、滨江高新技术产业园、智能制造装备产业园。  ①综合产业园：规划面积约14.82平方公里，分为三片区：食品饮料片区、医药医器片区、装备制造片区为主要产业。食品饮料产业围绕可口可乐、百事可乐、百威英博等世界500强，福建达利、王老吉、湖南绝味等国内知名企业以及煌上煌、人之初、绿滋淆等本土龙头企业，不断延伸产业配套，形成一条从田间到餐桌的一体化食品产业链，打造成为中部地区重要的食品饮料产业基地。医药医器产业在汇仁药业、仁和药业、三鑫医疗、中牧股份、尚荣医疗、北科生物等产业基础上，在新药研发、中成药、现代中药、医疗医器、保健品、原辅材料、医药经销、包材、辐射灭菌等领域延伸产业布局，建设成为专业化分工明确、上下游产品配套完善的产业发展格局。装备制造产业在现有的闽发铝业、泰豪科技、人民电器、三一重工、京九科技、佳时特等300多家企业的基础上，通过产业转型、技术升级、兼并重组等多种方式，不断深挖潜力，打造成为江西省重要的装备制造产业基地。  ②创新型产业园：规划面积约2.76平方公里，围绕“双创”基地和产城融合，不断推进城市化进程，将现有的普通工业逐步进行产业提升，转型从事总部、研发、开发或提供技术外包服务和业务流程外包服务等产业。  ③滨江高新技术产业园：规划面积约2.87平方公里，以济民可信医药产业园为龙头，依托中科院苏州纳米所南昌研究院，搭建高端技术支撑平台，引进以高附加值、高端制造、研发类、科技类、新技术类、生物医药技术为主，加快催生新能源、医药医器和高端制造等现代高新技术产业园。  ④智能制造装备产业园：规划面积约2.0平方公里，以上海沪工智能制造产业园为龙头，围绕工业制造2025和传统产业的转型升级，重点推进工业机器人、高档数控机床与基础制造装备、自动化成套生产线、智能控制系统、智能专用装备、精密和智能仪器仪表与试验设备及关键基础零部件、元器件及通用部件的发展，打造“高、精、尖”现代化智能制造装备产业园。  项目位于小蓝经济开发区龚杏产业园第五栋，属于小蓝经济开发区综合产业园，依托现有厂房，不新建建筑物，项目用地属工业用地。根据《南昌小蓝经济技术开发区规划（2016-2030）》，项目用地规划为工业用地，因此本项目符合园区用地规划要求。  南昌小蓝经济技术开发区整个规划区内，以一类工业、二类工业为主导产业，产业发展主要以汽车及零部件、食品饮料、生物医药等为主，区内除原有村庄外，区内未规划大型居住用地。本项目为电机加工制造，属于二类工业，符合开发区产业发展定位要求。  综上，本项目符合南昌小蓝经济技术开发区规划要求。  2、与园区规划环评相符性分析  经查《南昌小蓝经济技术开发区规划环境影响报告书》，本项目与小蓝经开区总体环境准入清单相符性分析详见下表。  项目与南昌小蓝经济技术开发区总体环境准入清单相符性分析   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 类型 | 管控类型 | 生态环境准入要求 | 本项目情况 | | 空间布局约束要求 | 禁止开发建设活动要求 | 1、不得新建单纯电镀工艺、金属冶炼工艺、农药制造、陶瓷、水泥制造、重化工等污染严重项目；  2、不得在赣江干流5公里范围内再新布局重化工园区，1公里范围内新上钢铁（铁合金）、电石、水泥、造纸（制浆）、农药（原药生产）、电镀、皮革、焦化、有色金属冶炼、化工、印染、陶瓷、化纤（黏胶）、医药原料药等重污染项目；  3、开发区内原料药企业保持现有规模，禁止新引进的化学原料药制造行业，现有原料药企业搬迁企业应实现污染物排放减量；  4、禁止新建、改建和扩建不符合国家和省级批准的港口规划的码头项目；  5、禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目；  6、禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目；  7、禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目；  8、禁止秸秆焚烧，推广秸秆综合利用示范工程；  9、禁止设施采取冲滩方式进行船舶拆解的作业场所；  10、不得新建不符合园区主导产业定位的重污染企业；  11、禁止占用区内永久基本农田。不得在基本农田集中区域边界建设有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革、危险废物利用等项目。 | 1、本项目属于电机加工制造业，不涉及电镀工艺、金属冶炼工艺、农药制造、陶瓷、水泥制造、重化工等污染严重项目；  2、本项目距赣江约5.7km，属于电机加工制造，不属于钢铁（铁合金）、电石、水泥、造纸（制浆）、农药（原药生产）、电镀、皮革、焦化、有色金属冶炼、化工、印染、陶瓷、化纤（黏胶）、医药原料药等重污染项目；  3、本项目属于电机加工制造业，不属于化学原料药制造行业；  4、本项目属于电机加工制造，不属于不符合国家和省级批准的港口规划的码头项目；  5、本项目属于电机加工制造，不属于不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目；  6、本项目属于电机加工制造，不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目；  7、本项目属于电机加工制造，不属于不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目；  8、本项目属于电机加工制造，未涉及秸秆焚烧；  9、本项目属于电机加工制造，未涉及船舶拆解；  10、本项目属于电机加工制造，不属于重污染企业；  11、本项目未占用区内永久基本农田。 | | 限制开发建设活动要求 | 1、不得在重要水体和湿地内从事网箱养殖、工业开发等可能影响水环境、生态功能的活动。  2、优化调整VOC排放产业布局，原则上集中式居民区和商务片区上风向、侧上风向不得新建和扩建VOC排放量大的医药（化学原料药）、表面涂装等行业企业。  3、新增重金属排放的项目，区域重金属总量应等量替代或者减量替代。  4、现有涉磷企业行业医药（原料药）、汽车制造、造纸等磷排放量只减不增。  5、不得在林地、草地、园地施用高毒、高残留农药。 | 1、本项目不在重要水体和湿地内。  2、本项目属于涉及VOC排放的喷漆、浸漆工艺，但项目位于工业园区，不在集中式居民区和商务片区上风向、侧上风向，且不属于VOC排放量大的企业。  3、本项目不涉及重金属排放  4、本项目不涉及磷排放。  5、本项目不涉及施用高毒、高残留农药。 | | 不符合空间规划布局要求、活动退出要求 | 1、现有不符合城市用地规定的企业应逐步搬迁至园区内相应产业园区内。  2、现有能源、环保、安全、技术达不到标准或生产不合格产品或淘汰产能依法依规关停退出。  3、区内10t/h及以下的燃煤锅炉，禁燃区按照计划淘汰拆除不符合要求的锅炉。 | 1、项目位于小蓝经济技术开发区，项目用地属工业用地，符合园区用地规划。  2、本项目能源、环保、安全、技术达到标准。  3、本项目不涉及使用锅炉。 | | 污染物排放管控 | 污染物允许排放量 | 2020年二氧化硫、氨氮较2015年削减24%，6.01%；2030年区域SO2、NOx、COD、NH3-N排放量不超过450t/a，450t/a，3000t/a，400t/a，万元工业增加值COD、氨氮、二氧化硫、氮氧化物排放量分别不超过0.3kg、0.03kg、0.15kg、0.45kg。 | 本项目总量符合南昌市要求。 | | 现有源提标升级改造 | 1. 现有企业废水需预处理达到污水集中处理设施接管标准排入污水处理厂集中处理； 2. 现有医药、有机化工等重点行业应提高有机废气收集率，到2020年全面完成主要行业VOCs治理，实现达标排放；   3、2020年底区内污水处理厂应逐步进行提标改造，其废水排放达一级A标准。 | 1、本项目废水达到小蓝经济技术开发区污水处理厂接管标准后，排入小蓝经济技术开发区污水处理厂；  2、本项目不属于医药、有机化工等重点行业；  3、小蓝经济技术开发区污水处理厂废水排放达一级A标准。 | | 新增源等量或倍量替代 | 新建项目污染物排放量应实施全市区域平衡，全区域污染物排放总量不增加。 | 本项目总量符合南昌市要求 | | 新增源排放标准限制 | 新建项目污染物排放应达工业污水接管标准或综合排放标准，特殊污染物应达相应行业标准。 | 本项目废水达到小蓝经济技术开发区污水处理厂接管标准后，排入小蓝经济技术开发区污水处理厂。 | | 污染物排放绩效水平准入要求 | 1. 污染物排放应达到相应行业准入要求和清洁生产二级及以上水平。   2、到2020年，园区内污水收集处理率不低于95%。 | 1、本项目污染物排放达到相应行业准入要求，本行业无相关清洁生产要求。  2、本项目废水达到小蓝经济技术开发区污水处理厂接管标准后，排入小蓝经济技术开发区污水处理厂。 | | 风险管控要求 | 用地环境风险防控要求 | 已污染地块，应当依法开展土壤污染状况调查、治理与修复，符合相应规划用地土壤环境质量要求后，方可进入用地程序。 | 本项目不新建建筑物，租赁现有厂房，不属于污染地块。 | | 园区环境风险防控要求 | 紧邻居住、科教、医院等环境敏感点的工业用地，禁止新建环境风险潜势等级高建设项目。 | 本项目风险潜势等级为Ⅰ级，不属于环境风险潜势等级高的建设项目。 | | 企业环境风险防控要求 | 1. 生产、存储危险化学品及产生大量废水的生物医药、轻工纺织企业，应配套有效措施，防止因渗漏污染地下水、土壤，以及因事故废水直排污染地表水体。   2、产生、利用或处置固体废物（含危险废物）的生物医药、轻工纺织、汽车制造企业，在贮存、转移、利用、处置固体废物（含危险废物）过程中，应配套防扬散、防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施。 | 1、本项目主要开展电机加工制造，不属于生产、存储危险化学品及产生大量废水的生物医药、轻工纺织企业。  2、项目未涉及危化品。 | | 资源开发效率要求 | 水资源利用效率要求 | 1、2030年，园区工业用水重复利用率不得低于75%；   1. 万元工业增加值新鲜水耗不高于8m3；   3、在用水不新增地下水取水用户，现有企业地下水井按照水务要求逐步关闭。 | 1、本项目水帘用水循环利用，不外排（水帘废水定期更换作为危废处置），外排废水仅为生活污水。  2、本项目万元工业增加值新鲜水耗不高于8m3；  3、本项目不使用地下水。 | | 能源消耗 | 1、2020年煤炭占能源消费比重降到65%以下，逐步提高天然气占一次能源消费比重。单位工业增加值能耗、水耗分别不超过0.5吨标煤，8m3。 | 本项目不使用煤炭，万元工业增加值新鲜水耗不高于8m3。 | | 禁燃区要求 | 1、划定禁燃区；2、禁燃区现有使用高污染燃料的区域应分期、分批淘汰或者实施清洁能源改造。 | 本项目不使用煤炭。 |   2、产业组团的准入清单  本项目位于小蓝经济开发区综合产业园，小蓝经开区生态环境准入清单相符性详见下表。  项目与产业组团准入清单相符性分析   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **内容** | **本项目情况** | **相符性** | | 1 | **限制类** 1、单纯电镀项目（配套工序除外）。2、新增重金属排放的项目（区域重金属总量应等量替代或者减量替代）。  3、现有涉磷企业汽车制造等磷（尤其是总磷）排放量只增加不减少。 | 1、不属于单纯电镀项目；  2、本项目完成后涉及的重金属排放量降低；  3、本项目完成后磷排放量减少。 | 相符 | | 2 | **禁止类** 1、赣府厅发〔2008〕58号文中的高能耗高排放项目。  2、靠近湿地两侧禁止引进大排水量企业，无可靠的风险及应急措施、废水不能接入园区污水厂企业。  3、东侧靠近雄溪河地块严禁布局废水量大的制造业。  4、靠近铁路的地块禁止布局废气量大、有异味、噪声高的企业。  5、以危废为原料的项目。  6、其他不符合园区规划的企业。 | 1、对照《关于严格高耗能高排放项目准入管理的实施意见》（赣府厅发〔2021〕33号），项目不属于高能耗高排放项目；  2、本项目地址不靠近湿地，废水能被园区污水处理厂接管处理；  3、本项目选址不邻近雄溪河；  4、本项目选址不靠近铁路；  5、本项目所用原料不涉及危废；  6、本项目属于电机生产加工项目，位于小蓝汽车城，符合园区规划。 | 相符 |   3、与园区规划环评审查意见相符性分析  与园区规划环评审查意见相符性分析   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **审查意见内容** | **本项目情况** | **相符性** | | 1 | 按照国务院对开发区的批复要求和最新环境管理要求，着力推动开发区产业转型升级和结构优化，现有不符合开发区发展定位和用地规划的企业应逐步升级改造或搬迁、淘汰，确保产业发展与区域生态环境保护、人居环境质量保障相协调。 | 项目属于电机加工制造，项目用地属于工业用地，符合园区用地规划要求。 | 相符 | | 2 | 优化空间布局，加强生态系统保护。加强区内重要湿地、重要水体等生态空间的保护，严禁不符合管控要求的各类开发建设活动。做好生产、生活空间之间的隔离和管控，以改善和保障人居环境质量为目标，切实解决居住与工业布局混杂问题。 | 项目属于电机加工制造，符合园区开发区发展定位。项目用地属于工业用地，符合园区用地规划要求。 |  | | 3 | 严格入区项目生态环境准入，推动高质量发展。落实《报告书》生态环境准入要求，限制与主导产业不相关、污染物排放量大的项目入园。引进项目的生产工艺、设备，以及单位产品能耗、污染物排放和资源利用效率等均需达到同行业国际先进水平。 | 项目属于电机加工制造，符合园区开发区发展定位。项目用地属于工业用地，符合园区用地规划要求。“三废”采取相应措施处理后，外排量较小，对周边环境影响可接受。 | 相符 | | 4 | 完善开发区环境基础设施建设。加强推进污水处理厂和污水管网建设，提升开发区中水回用水平。固体废物应依法依规处置，危险废物交由有资质的单位统一收集处理。 | 项目已纳入小蓝经济技术开发区污水处理厂服务范围，产生的一般工业固废均会合理处置，危废暂存于危废间，委托有资质的单位处置。 | 相符 |   综上，本项目与园区规划环评及审查意见内容相符。 | | |
| 其他符合性分析 | 1. “三线一单”符合性分析   “三线一单”符合性分析   |  |  | | --- | --- | | 内容 | 符合性分析 | | 生态保护红线 | 项目位于江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区金澳支路55号，根据南昌市生态保护红线范围图，项目不涉及生态红线，符合生态保护红线规划要求。 | | 资源利用上线 | 本项目不属于高能耗、高污染、资源型企业，本项目建成运行后通过内部管理、设备选择、污染治理等多方面采取可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染，项目水、电等资源不会突破区域资源上线。 | | 环境质量底线 | 根据南昌市环境功能区区划，项目所在区域纳污水体雄溪河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准，区域环境质量空气执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3095-2008）3类区标准。经过收集资料和现状监测调查，项目区域环境空气，地表水、噪声均满足相应的标准要求。项目在落实各项环保措施的情况下，对周围环境影响较小。 | | 环境准入清单 | 本项目为电机加工制造，根据中华人民共和国国家发展和改革委员会〔第29号〕令公布的《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于限制类及淘汰类，即允许类，符合产业政策。根据《长江经济带战略环境评价江西省“三线一单”成果及南昌市“三线一单”环境管控单元划定及准入清单编制的成果》要求及结合《南昌市环境管控单元准入清单》，本项目不属于负面清单行业。 |   1）与《南昌市人民政府印发南昌市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（洪府发〔2021〕1号）相符性分析  根据南昌市人民政府印发南昌市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知（洪府发〔2021〕1号），将全市行政区域划分为优先保护、重点管控和一般管控三类环境管控单元共95个。其中优先保护单元10个，约占全市国土面积的18.85%；重点管控单元60个，约占全市国土面积的30.53%；一般管控单元25个，约占全市国土面积的50.62%。  本项目位于江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区金澳支路55号，不在名胜古迹、风景名胜区、自然保护区、饮用水源保护区范围内。根据南昌市环境管控单元分布图，本项目属于重点管控单元范围内，重点管控单元应优化空间和产业布局，结合生态环境质量达标情况以及经济社会发展水平等，按照差别化的生态环境准入要求，加强污染物排放控制和环境风险防控，不断提升资源利用效率，稳步改善生态环境质量。本项目属于家具制造加工，项目废气经处理后可达标排放；项目运营期办公生活污水经化粪池预处理后，排入市政污水管网进入小蓝经济技术开发区污水处理厂处理，处理后尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002）一级A标准后排入雄溪河；项目产生的固体废物全部妥善处理，不直接排入外环境；项目三废排放通过采取完善的污染防治措施；不会对厂址所在区域大气环境、地表水环境、声环境等产生明显影响，符合《南昌市人民政府印发南昌市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（洪府发〔2021〕1号）的要求。  南昌市“三线一单”生态环境分区管控方案   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 维度 | 清单编制要求 | 生态环境准入要求 | 本项目实际情况 | 相符性 | | 空间布局约束 | 禁止开发建设活动的要求 | 禁止新建《产业结构调整指导目录》限制类和淘汰类项目，现有产业改、扩建不得使用《产业结构调整指导目录》规定的淘汰类规模和生产工艺。 | 参照《产业结构调整指导目录》（2024年本），本项目不属于限制类及淘汰类，即允许类，符合产业政策。本项目新建项目，不使用《产业结构调整指导目录》规定的淘汰类规模和生产工艺。 | 相符 | | 禁止引进产业规划禁止类项目进入园区。 | 项目属于电机加工制造，不属于小蓝经济技术开发区及产业组团负面清单项目。项目用地为工业用地，符合园区用地规划。 | 相符 | | 生态保护红线内，自然保护地核心保护区原则上禁止人为活动。 | 本项目位于江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区金澳支路55号，不在生态保护红线内，自然保护地核心保护区。 | 相符 | | 限制开发建设活动的要求 | 县级及以上城市建成区禁止新建35蒸吨/小时及以下燃煤锅炉。 | 本项目不在城市建成区，未新建35蒸吨/小时及以下燃煤锅炉。 | 相符 | | 不得新建规模不符合各行业准入条件中的项目。 | 本项目属于电机加工制造，暂无行业准入条件。 | 相符 | | 禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。 | 本项目属于电机加工制造，不属于国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。 | 相符 | | 禁止新建采用含汞工艺的电石法聚氯乙烯生产项目。 | 本项目属于电机加工制造，不属于采用含汞工艺的电石法聚氯乙烯生产项目。 | 相符 | | 禁止在鄱阳湖生态经济区滨湖控制开发带内新建、改建、扩建化学制浆造纸、印染、制革、电镀等排放含磷、氮、重金属等污染物的企业和项目。 | 本项目属于电机加工制造，不属于化学制浆造纸、印染、制革、电镀等排放含磷、氮、重金属等污染物的企业和项目。 | 相符 | | 严格限制企业新建自制水煤气发生炉。 | 本项目未新建自制水煤气发生炉。 | 相符 | | 不得在赣江、抚河保护区范围内进行规模化畜禽养殖；不得在赣江和抚河干流及鄱阳湖岸线5公里范围内新布局重化工园区，1公里范围内新上化工、造纸、制革、冶炼等重污染项目。 | 本项目距赣江5.7km，本项目属于电机加工制造，不涉及化工园区。 | 相符 | | 禁止在鄱阳湖最高水位线外1-3公里范围内新建、改扩建各类高能耗、高排放行业项目和《污水综合排放标准》中一类污染物和持久性有机污染物的建设项目。 | 本项目位于江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区金澳支路55号，不在鄱阳湖最高水位线外1-3公里范围内，项目属于电机加工制造，不属于高能耗、高排放行业项目，项目不排放一类污染物和持久性有机污染物，不属于排放《污水综合排放标准》中一类污染物和持久性有机污染物的建设项目。 | 相符 | | 禁止建设不符合国家、省级批准的内河航道及港口布局规划的码头项目以及配套设施、锚地等工程。禁止新建、扩建不符合国家、省级批准的港口总体规划的码头项目及其配套设施、锚地等工程。 | 本项目属于电机加工制造，不属于码头项目以及配套设施、锚地等工程。 | 相符 | | 在环境风险防控重点区域如居民集中区、医院和学校附近、重要水源涵养生态功能区等，以及因环境污染导致环境质量不能稳定达标的区域内，禁止新建或扩建可能引发环境风险的项目。 | 本项目属于电机加工制造，不属于可能引发环境风险的项目，厂区附近无医院和学校附近、重要水源涵养生态功能区等。项目废水、废气、噪声达标排放，对环境污染较小，不会导致环境质量不能稳定达标的区域。 | 相符 | | 禁止在居民区、学校、医疗和养老机构等周边新建有色金属冶炼、焦化等行业企业。 | 本项目为电机加工制造，不属于有色金属冶炼、焦化等行业企业。 | 相符 | | 在水源地一级保护区内禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目，不得从事网箱养殖、旅游、游泳、垂钓或者其他可能污染水源的活动；在水源地二级保护区内禁止新建、改建、扩建排放污染物的建设项目；在水源地准保护区内禁止新建、扩建对水体污染严重的建设项目，改建建设项目，不得增加排污量。 | 本项目位于江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区金澳支路55号，项目所在地不涉及水源地一级保护区、二级保护区，项目所在地不属于水源地一级保护区、二级保护区内和准保护区范围内。 | 相符 | | 严格限制“三磷”（磷矿、磷肥和含磷农药制造等磷化工企业、磷石膏库）产业向本区域内转移。 | 本项目属于电机加工制造，不属“三磷”（磷矿、磷肥和含磷农药制造等磷化工企业、磷石膏库）产业。 | 相符 | | 不得在优先保护类耕地集中区域新建有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革、危险废物利用等项目。 | 本项目位于江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区金澳支路55号，所在地不属于优先保护类耕地集中区域。项目属于电机加工制造，不属于有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革、危险废物利用等项目。 | 相符 | | 不得在农产品生产区施用高毒高残留农药。 | 本项目不使用农药。 | 相符 | | 优化调整非甲烷总烃排放产业布局，原则上中心区域内不得再新建和扩建非甲烷总烃排放量大的有机化工、医药（化学原料药制造）、表面涂装等行业企业。 | 本项目所在地不属于中心区域内。 | 相符 | | 严格危化品港口建设项目审批管理，不得在自然保护区核心区及缓冲区内新建码头工程。 | 本项目位于江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区金澳支路55号，所在地不属于自然保护区核心区及缓冲区，本项目属于电机加工制造，不属于码头工程。 | 相符 | | 禁止在禁采区和禁采期内采砂（禁采区和禁采期以省政府批复的采砂规划为依据）。 | 本项目属于电机加工制造，不属于采砂项目。 | 相符 | | 不得在各县区划定的禁养区内设置养殖场和养殖小区。 | 本项目属于电机加工制造，不属于养殖场和养殖小区。 | 相符 | | 现有涉重金属重点行业落后产能应逐步淘汰，严格执行重金属相关行业准入条件，不得新建落后产能或产能严重过剩行业的建设项目。 | 本项目属于电机加工制造，不涉重金属重点行业，不属于落后产能或产能严重过剩行业的建设项目。 | 相符 | | 现有岸线内的非法采砂活动、非法码头应开展专项检查和整治，规范采砂行为和码头经营活动。 | 本项目属于电机加工制造，不涉及采砂活动和码头活动。 | 相符 | | 在重金属污染防控红线区域内，禁止新建、改建、扩建增加重金属污染物排放的项目。严格控制重金属污染物排放项目的总体规模，严格限制排放重金属污染物的投资项目。因重金属污染导致环境质量不能稳定达标区域，禁止新建相关项目。现有的重金属排放企业，要严格执行涉重金属排放建设项目周边安全防护距离相关规定。 | 本项目属于电机加工制造，不产生重金属污染，未增加重金属污染物排放。 | 相符 | | 造纸、焦化、氮肥、有色金属冶炼、印染、农副食品加工、原料药制造、制革、农药、电镀等重点行业建设项目新建、改建、扩建实施主要水污染排放总量等量或减量置换。 | 本项目属于电机加工制造，不属于造纸、焦化、氮肥、有色金属冶炼、印染、农副食品加工、原料药制造、制革、农药、电镀等重点行业。 | 相符 | | 不符合空间布局要求活动的 退出要求 | 现有自然保护区核心区及缓冲区内已有的各类生产设施以及危化品、石油类泊位应逐步拆除。 | 本项目位于江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区金澳支路55号，不位于自然保护区核心区及缓冲区内。 | 相符 | | 现有赣江和抚河南昌段及鄱阳湖岸线1公里范围内的落后化工产能项目必须依法关闭退出，1公里范围内风险突出、无法实现就地改造的化工企业必须完成搬迁。 | 本项目距离赣江5.7公里，不在赣江和抚河南昌段及鄱阳湖岸线1公里范围内，本项目属于电机加工制造，不属于落后化工产能项目。 | 相符 | | 位于城镇人口密集区内，安全、卫生防护距离不能满足相关要求和不符合规划的现有危险化学品生产企业限期退出或依法关停。 | 本项目位于江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区金澳支路55号，卫生防护距离能满足相关要求，不涉及危险化学品生产。 | 相符 | | “五河一湖”岸线延伸陆域1公里范围内禁止新建重化工项目，督促已有化工企业逐步搬迁进入合规园区。 | 本项目距离赣江5.7公里，不在“五河一湖”岸线延伸陆域1公里范围内，项目属于电机加工制造，不属于重化工项目。 | 相符 | | 深入开展非法采砂整治工作。严格采砂管理，全面规范采砂行为，坚决打击非法开采。 | 本项目属于电机加工制造，不属于采砂项目。 | 相符 | | 饮用水水源一级保护区内已建成的与供水设施和保护水源无关的建设项目，由县级以上人民政府责令拆除或者关闭。饮用水水源二级保护区内已建成的排放污染物的建设项目，由县级以上人民政府责令拆除或者关闭。 | 小蓝经济开发区无水源地一级保护区、二级保护区，本项目所在地不属于水源地一级保护区和水源地二级保护区内。 | 相符 | | 对不符合产业政策要求的落后产能和“僵尸企业”，以及环境风险、安全隐患突出而又无法搬迁或转型 企业，依法实施关停。 | 本项目属于电机加工制造，符合产业政策，不属于落后产能和“僵尸企业”，也不属于环境风险、安全隐患突出而又无法搬迁或转型企业。 | 相符 | | 现有主城区或规划为商住、文教的区域的工业企业限期退出；城市建成区内的现有建材、有色金属、造纸、印染、原料药制造、化工等污染较重或严重影响环境的企业应有序搬迁、改造或依法关闭。 | 本项目位于江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区金澳支路55号，不位于主城区或规划为商住、文教的区域，项目用地为工业用地，符合园区用地规划。项目属于电机加工制造，不属于建材、有色金属、造纸、印染、原料药制造、化工等污染较重或严重影响环境的企业。 | 相符 | | 全面取缔河湖水库网箱养殖，禁止湖泊水库投放无机肥、有机肥和生物复合肥养殖。 | 本项目不涉及河湖水库网箱养殖。 | 相符 | | 有机化工、医药（化学原料药制造）、表面涂装、塑料制品、包装印刷行业不符合生态环境功能区划、环境功能区划，大气环境防护距离和卫生防护距离不能满足要求的污染企业一律依法实施停产整治、限期搬迁或关闭。 | 本项目属于电机加工制造，不属于有机化工、医药（化学原料药制造）、表面涂装、塑料制品、包装印刷行业。 | 相符 | | 污染物排放管控 | 允许排放量要求 | COD、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃、温室气体等的排放量执行省级下达的管控指标要求。 | 本项目污染物排放量符合南昌市污染物排放总量要求。 | 相符 | | 300吨级以上规模（含）的货运港口、港区和码头以及所有旅游客运码头废水排放应达到《鄱阳湖生态经济区水污染物排放标准》规定的排放限值。 | 本项目属于电机加工制造，不属于货运港口、港区和码头以及旅游客运码头 | 相符 | | 重点防控区域要坚持新增产能与淘汰产能“等量置换”或“减量置换”的原则，实行重点防控的重金属污染物排放总量控制制度。 | 本项目无重金属污染。 | 相符 | | 现有源提标升级改造 | 县城及以上城镇生活污水处理厂执行一级A排放标准。 | 本项目属于电机加工制造，不属于城镇污水处理厂项目。 | 相符 | | 现有造纸、焦化、氮肥、印染、制药、制革行业应进一步推进清洁化改造工作。有色金属、农副食品加工、农药、电镀等重点行业企业按照法律法规要求，按时完成清洁化改造。 | 本项目属于电机加工制造，不属于有色金属、农副食品加工、农药、电镀等重点行业企业。 | 相符 | | 现有畜禽规模养殖场应加强配套治污设施改造，提升配套质量 | 本项目属于电机加工制造，不属于畜禽规模养殖。 | 相符 | | 环境风险防控 | 联防联控要求 | 加强饮用水水源地环境风险防范和应急预警，建立跨区县和上下游沟通和联动机制，重点防范突发性水污染事件。 | 项目所在地不属于水源地一级保护区和水源地二级保护区内，对饮用水水源地环境不会产生影响。 | 相符 | | 逐步建立总磷排放控制台账，推进区域水体总磷联防联控。 | 本项目不涉及总磷排放。 | 相符 | | 继续推进昌九区域大气污染联防联控工作机制，推动昌九区域空气质量不断改善。 | 本项目在落实报告中提出的各项环保措施前提下，对区域空气质量不会产生影响。 | 相符 | | 其他环境风险防控要求 | 对于安全利用类农用地，要制定实施受污染耕地安全利用方案，采取农艺调控、替代种植等措施，降低农产品超标风险，强化农产品质量检测。 | 本项目属于电机加工制造，不属于农产品项目。 | 相符 | | 加强对严格管控类耕地的用途管理，依法划定特定农产品禁止生产区域，严禁种植食用农产品，禁止在有毒有害物质超过规定标准的区域生产、捕捞、采集食用特定农产品和建立特定农产品生产基地。 | 本项目用地不属于农用地。 | 相符 | | 对于已污染地块，应依法开展建设用地土壤环境状况调查、风险评估和污染地块治理与修复活动，符合相应规划用地土壤环境质量要求的地块，可进入用地程序。 | 本项目不属于已污染地块。 | 相符 | | 生产、存储危险化学品及产生大量废水的企业，应配套有效措施，防止因渗漏污染地下水、土壤，以及因事故废水直排污染地表水体。 | 本项目属于电机加工制造，存储有少量危险化学品，厂区均配套有效措施，防止因渗漏污染地下水、土壤。 | 相符 | | 产生、利用或处置固体废物（含危险废物）的企业，在贮存、转移、利用、处置固体废物（含危险废物）过程中，应配套防扬散、防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施。 | 本项目建设有危废暂存间，面积3m2，满足相应防扬散、防流失、防渗漏的要求。 | 相符 | | 资源利用效率要求 | 水资源利用总量要求 | 南昌市区域用水总量、万元GDP用水量、万元工业增加值用水量执行省级下达的管控指标要求。2035年区域用水总量不得超过35.10亿。 | 本项目用水总量为455.175m3/a、满足省级下达的管控指标要求。 | 相符 | | 地下水开采要求 | 严格控制开采深层承压水，地热水、矿泉水开发应严格实行取水许可和采矿许可。 | 本项目不开采地下水。 | 相符 | | 能源利用总量及效率要求 | 逐年降低全市煤炭消费比重，逐年提高天然气占一次能源消费比重。 | 本项目属于电机加工制造，不使用煤炭或天然气。 | 相符 | | 能源消费总量、规模以上工业企业单位工业增加值能耗执行省级下达的管控指标要求。 | 本项目不使用煤炭或天然气。 | 相符 | | 禁燃区要求 | 南昌县、进贤县、安义县应逐步划定辖区禁燃区范围 | 本项目不使用煤炭或天然气。 | 相符 | | 禁止在划定的高污染燃料禁燃区燃用高污染燃料，新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施；禁燃区内现有使用高污染燃料的区域应分期分批次淘汰或实施清洁能源改造。 | 本项目不使用煤炭或天然气，未新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施。 | 相符 |   2）与《南昌市生态环境局关于印发南昌市生态环境总体准入要求及环境管控单元生态环境准入清单的通知》（洪环发〔2021〕16号）相符性分析。  根据《南昌市生态环境局关于印发南昌市生态环境总体准入要求及环境管控单元生态环境准入清单的通知》（洪环发〔2021〕16号），本项目为南昌县重点管控单元6（环境管控单元编码：ZH36012120006），1、生态功能定位，赣江抚河下游滨湖平原农业环境保护与防洪分蓄洪生态功能区。2、单元特征：①国家级经济开发区后备发展用地，重点发展汽车及零部件、食品饮料、生物医药、装备制造、智能制造、新材料等产业。②位于赣江干流，城镇化程度较高，工业和人口速度发展对区域环境保护带来较大压力。  南昌市环境管控单元准入清单   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 项目 | | 具体内容 | 本项目实际情况 | | 单元编码 | | ZH36012120006 | | | 空间布局约束 | 允许开发建设活动的特殊要求 | 无 | / | | 禁止开发建设活动的要求 | 禁止新建不符合园区产业定位的企业。 | 本项目属于电机加工制造，符合园区产业定位 | | 限制开发建设活动的要求 | 1、不得新建金属冶炼工艺、农药制造、陶瓷、水泥等污染严重项目。2、不得在赣江流5公里范围内再新布局重化工园区，1公里范围内新上化工、造纸、制革、冶炼等重污染项目。 | 1、本项目属于电机加工制造，不属于新建金属冶炼工艺、农药制造、陶瓷、水泥等污染严重项目。2、本项目距赣江约5.7km，本项目属于电机加工制造，不涉及化工园区。 | | 不符合空间布局要求活动的退出要求 | 1、现有不符合城市用地规定的企业应逐步搬迁至园区内相应产业园区内。2、现有能源、环保、安全、技术达不到标准或生产不合格产品或淘汰产能依法依规关停退出。 | 1、项目属于电机加工制造，项目用地为工业用地，符合园区用地规划。2、本项目能源、环保、安全、技术可达到标准。 | | 污染物排放管控 | 现有源提标升级改造 | 1、现有企业废水需预处理达到污水集中处理设施接管标准排入污水处理厂集中处理。2、现有医药、有机化工等重点行业应提高有机废气收集率，主要行业VOCs治理实现达标排放。3、区内污水处理厂应逐步进行提标改造，其废水排放达一级A标准。 | 1、本项目废水达到小蓝经济技术开发区污水处理厂接管标准后，排入小蓝经济技术开发区污水处理厂。2、本项目不属于医药、有机化工等重点行业。3、小蓝经济技术开发区污水处理厂废水排放可达一级A标准。 | | 新增源等量或倍量替代 | 新建项目污染物排放量应实施县市平衡，县市污染物排放总量不增加。省、市重点项目实施省市域平衡，省市污染物排放总量不增加。 | 本项目总量符合南昌市要求。 | | 新增源排放标准限制 | 新建项目污染物排放应达工业污水接管标准或综合排放标准，特殊污染物应达相应行业标准。 | 本项目废水达到小蓝经济技术开发区污水处理厂接管标准后，排入小蓝经济技术开发区污水处理厂。 | | 污染物排放绩效水平准入要求 | 1、污染物排放应达到相应行业准入要求和清洁生产标准要求。2、园区内污水收集处理率不低于85% | 1、本项目污染物排放达到相应行业准入要求，本行业无相关清洁生产要求，项目无相应行业准入要求。  2、本项目废水达到小蓝经济技术开发区污水处理厂接管标准后，排入小蓝经济技术开发区污水处理厂。 | | 风险管控要求 | 用地环境风险防控要求 | 无 | 无 | | 园区环境风险防控要求 | 紧邻居住、科教、医院等环境敏感点的工业用地，禁止新建环境风险潜势等级高建设项目。 | 本项目环境风险潜势为1级，属于环境风险潜势等级低建设项目。 | | 园区应建立具有科学性、实效性和可操作性的风险应急预案和环境风险防控体系。 | 开发区管委会制定出台《南昌小蓝经济技术开发区环境污染应急处置预案》、《南昌小蓝经济技术开发区应急响应系统》等，设有环境风险控制应急响应中心，全权负责区内环境风险事故的应急处置工作。开发区建立了有效的应急联动机制，环境风险事故发生时可及时获得医疗卫生、安监、消防、公安等部门的援助，同时重点风险企业也建立了应急响应分中心，协助区内应急响应中心处置各类环境风险事故。开发区还建立了完善的通信系统，保证事故处理的及时性。 | | 企业环境风险防控要求 | 生产、存储危险化学品及产生大量废水的生物医药、轻工纺织企业，应配套有效措施，防止因渗漏污染地下水、土壤，以及因事故废水直排污染地表水体。 | 本项目不属于生产、存储危险化学品企业。生产过程中不产生大量废水的。 | | 产生、利用或处置固体废物（含危险废物）的生物医药、轻工纺织、汽车制造企业，在贮存、转移、利用、处置固体废物（含危险废物）过程中，应配套防扬散、流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施 | 本项目在贮存、转移、利用、处置固体废物（含危险废物）过程中，配套有防扬散、流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施。 | | 资源开发效率  要求 | 水资源利用效率要求 | 鼓励企业加大工业用水重复利用率，特定行业工业用水重复利用率应满足该行业清洁生产要求。 | 本项目无清洁生产要求。 | | 万元工业增加值新鲜水耗不高于9m3 | 本项目工业增加值约为1000万元，万元工业增加值新鲜水耗约为0.35m3 | | 地下水开采要求 | 无 | 无 | | 能源资源开发效率要求 | 无 | 无 | | 涉及岸线 | | 无 | 无 |   综上，本项目满足《南昌市生态环境局关于印发南昌市生态环境总体准入要求及环境管控单元生态环境准入清单的通知》（洪环发〔2021〕16号）要求。  三、选址相符性  1、符合用地性质  根据《南昌小蓝经济技术开发区规划环境影响报告书》规划，本项目用地属于工业用地，符合园区用地规划要求。  2、项目与周边环境相符性  本项目选址位于江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区金澳支路55号，项目东面是远程物流，南面是金奥支路，西面是江西华东管业制造有限公司，北面是南昌珠峰工贸有限公司及华夏钢构，都是制造型企业及物流运输公司，无敏感型企业，与项目环境相容。根据调查，距离项目最近敏感点位于项目西南侧140m处的西湾，受项目影响较小，不会对项目形成制约。  项目选址不属于自然保护区、风景名胜区、生活饮用水源保护区、地下饮用水源补给区，温泉疗养区、水产养殖区、基本农田保护区等需要特殊保护区域。  项目所在地环境空气质量目标为二类功能区，地表水环境质量为Ⅲ/Ⅳ类，声环境质量为3类。根据项目运营特点及污染源影响分析可知，项目建设对区域环境基本无影响。因此项目选址与环境是兼容的。  综上所述，本项目周边制约因素较少，符合相关保护条例和规范要求，项目污染物在经过预防治理措施处理后能够达到相关标准要求，因此本项目的选址可行。  3、与《江西省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》（赣长江办〔2022〕7号）相符性分析  与（赣长江办〔2022〕7号）相符性分析   | 序号 | 内容 | 本项目情况 | 符合性 | | --- | --- | --- | --- | | 严格岸线河段管控 | 禁止建设不符合国家和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目。禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目 | 本项目为电机加工制造，不属于码头项目和过长江通道项目。 | 符合 | | 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目 | 本项目位于南昌小蓝经济技术开发区，不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内。 | 符合 | | 禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内开展以下行为：  （一）开山、采石、开矿、开荒、修坟立碑等破坏景观、植被和地形地貌的活动。  （二）修建储存爆炸性、易燃性、放射性、毒害性、腐蚀性物品的设施。  （三）违反风景名胜区规划，建设与风景名胜资源保护无关的设施。 | 本项目位于南昌小蓝经济技术开发区，不在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内。 | 符合 | | 禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内开展下列行为：  （一）新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目；已建成的与供水设施和保护水源无关的建设项目，由县级以上人民政府责令拆除或者关闭。  （二）禁止在饮用水水源一级保护区内从事网箱养殖、旅游、游泳、垂钓或者其他可能污染饮用水水体的活动。 | 本项目位于南昌小蓝经济技术开发区，不在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内。 | 符合 | | 禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内开展下列行为：  （一）新建、改建、扩建排放污染物的建设项目；已建成的排放污染物的建设项目，由县级以上人民政府责令拆除或者关闭。  （二）在饮用水水源二级保护区内从事网箱养殖、旅游等活动的，应当按照规定采取措施，防止污染饮用水水体。 | 本项目位于南昌小蓝经济技术开发区，不在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内。 | 符合 | | 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖（河）造田（地）等投资建设项目。  单位和个人在水产种质资源保护区内从事水生生物资源调查、科学研究、教学实习、参观游览、影视拍摄等活动，应当遵守有关法律法规和保护区管理制度，不得损害水产种质资源及其生存环境。 | 本项目位于南昌小蓝经济技术开发区，不在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内。 | 符合 | | 除国家规定的外，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目 | 本项目位于南昌小蓝经济技术开发区，不在国家湿地公园的岸线和河段范围内。 | 符合 | | 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目 | 本项目位于南昌小蓝经济技术开发区，不在长江流域河湖岸线内。 | 符合 | | 禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目 | 本项目位于南昌小蓝经济技术开发区，不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内。 | 符合 | | 严格区域管控 | 禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。（省生态环境厅、省水利厅）第十四条禁止在长江干流江西段、鄱阳湖和《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》中的水生生物保护区开展生产性捕捞。 | 本项目废水处理后，经市政管网排入小蓝经济开发区污水处理厂，未新设、改设或扩大排污口。 | 符合 | | 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目 | 本项目为电机加工制造，不属于化工项目，不涉及新建、扩建化工园区和化工项目 | 符合 | | 禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和鳞石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外 | 本项目为电机加工制造，不涉及新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和鳞石膏库。 | 符合 | | 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目 | 本项目为电机加工制造，不涉及新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 | 符合 | | 严格产业准入 | 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目 | 本项目为电机加工制造，不属于国家石化、现代煤化工等产业。 | 符合 | | 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，严格执行《产业结构调整指导目录》中淘汰类和限制类有关规定，禁止开展投资建设属于淘汰类的项目及其相关活动，禁止开展投资新建、扩建属于限制类的项目及其相关活动。  对于属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级，严禁以改造为名扩大产能 | 本项目电机加工制造，为允许类项目，不属于明令禁止的落后产能项目。 | 符合 | | 禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的钢铁、电解铝、水泥熟料、平板玻璃、船舶等严重过剩产能行业的项目。严格执行《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》，各地各部门不得以任何名义、任何方式新增产能；对确有必要建设的，必须严格执行产能置换实施办法，实施减量或等量置换，依法依规办理有关手续 | 本项目属于电机加工制造，未新建、扩建不符合国家产能置换要求的钢铁、电解铝、水泥熟料、平板玻璃、船舶等严重过剩产能行业的项目。 | 符合 | | 禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。严格执行《江西省人民政府办公厅关于严格高耗能高排放项目准入管理的实施意见》（赣府厅发〔2021〕33号），加强项目审查论证，落实等量、减量替代要求，规范项目行政审批 | 本项目属于电机加工制造，不属于高耗能高排放项目。 | 符合 |   综上，本项目符合《江西省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》（赣长江办〔2022〕7号）要求。  5、与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》相符性分析  与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》相符性分析   | 序号 | 内容 | 本项目情况 | 符合性 | | --- | --- | --- | --- | | 1 | 1.加快推进“散乱污”企业综合整治。涉VOCs排放的“散乱污”企业主要为涂料、油墨、合成革、橡胶制品、塑料制品、化纤生产等化工企业，使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂和其他有机溶剂的印刷、家具、钢结构、人造板、注塑等制造加工企业，以及露天喷涂汽车维修作业等。 | 项目不属于涂料、油墨、合成革、橡胶制品、塑料制品、化纤生产等化工企业。本项目原辅材料涉及油漆，属于使用油漆的电机制造加工企业，但本项目位于规划的园区内，不属于“散乱污”企业。 | 符合 | | 2 | 严格建设项目环境准入。提高VOCs排放重点行业环保准入门槛，严格控制新增污染物排放量。重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高VOCs排放建设项目。新建涉VOCs排放的工业企业要入园区。 | 本项目原辅材料涉及油漆，本属于电机加工制造企业，属于新建项目，位于工业园区内。 | 符合 | | 3 | 加快推进化工行业VOCs综合治理。加大制药、农药、煤化工（含现代煤化工、炼焦、合成氨等）、橡胶制品、涂料、油墨、胶粘剂、染料、化学助剂（塑料助剂和橡胶助剂）、日用化工等化工行业VOCs治理力度。 | 本项目不涉及制药、农药、煤化工（含现代煤化工、炼焦、合成氨等）、橡胶制品、涂料、油墨、胶粘剂、染料、化学助剂（塑料助剂和橡胶助剂）、日用化工等化工行业。 | 符合 | | 4 | 加大工业涂装VOCs治理力度。全面推进集装箱、汽车、木质家具、船舶、工程机械、钢结构、卷材等制造行业工业涂装VOCs排放控制，在重点地区还应加强其他交通设备、电子、家用电器制造等行业工业涂装VOCs排放控制。  汽车制造行业推进整车制造、改装汽车制造、汽车零部件制造等领域VOCs排放控制。推广使用高固体分、水性涂料，配套使用“三涂一烘”“两涂一烘”或免中涂等紧凑型涂装工艺；推广静电喷涂等高效涂装工艺，鼓励企业采用自动化、智能化喷涂设备替代人工喷涂；配置密闭收集系统，整车制造企业有机废气收集率不低于90%，其他汽车制造企业不低于80%；对喷漆废气建设吸附燃烧等高效治理设施，对烘干废气建设燃烧治理设施，实现达标排放。 | 本项目属于使用油漆的电机生产加工制造，为减少有机废气排放，本项目废气喷漆、烘干废气采用“水帘+二级活性炭吸附设备”处理后，可以实现达标排放。 | 符合 |   综上所述，项目符合《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》中的要求。  6、与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相符性分析  与GB37822-2019相符性分析   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **要求（摘录）** | **本项目情况** | **符合性** | | VOCs物料储存 | VOCs物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。盛装VOCs物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装VOCs物料的容器或装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。VOCs物料储库料仓应满足密闭空间的要求。 | 1、本项目涉及的VOCs物料为油漆、稀释剂、固化剂等，含挥发性有机物的物料储存在密闭的包装桶内。2、盛装含挥发性有机物的物料容器存放于专门的仓库中。3、含挥发性有机物的物料即取即用，非取用状态时为加盖密闭状态。4、仓库为密闭状态。 | 符合 | | VOCs物料转移和输送控制要求 | 液态VOCs物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态VOCs物料时，应采用密闭容器、罐车。 | 本项目不涉及液态VOCs物料转移。 | 符合 | | 工艺过程VOCs控制要求 | VOCs质量占比大于等于10%的含VOCs产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至VOCs废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至VOCs废气收集处理系统。 | 本项目VOCs质量占比大于10%的含VOCs产品为油漆，使用过程均在密闭的喷漆房。 | 符合 | | 企业应建立台账，记录含VOCs原辅材料和含VOCs产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及VOCs含量等信息。台账保存期限不少于3年 | 本项目需建立台账，记录含VOCs原辅料材料的名称、使用量、回收量、废弃量、去向及VOCs含量等信息，台账至少保存五年。 | 符合 | | 工艺过程产生的含VOCs废料（渣、液）应按要求进行储存、转移和输送。盛装过VOCs物料的废包装容器应加盖密闭。 | 本项目产生的含VOCs废渣按危废相关条例进行储存、转移、输送。 | 符合 | | VOCs废气收集处理系统要求 | VOCs废气收集处理系统应和生产工艺设备同步运行。VOCs废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。 | 公司废气收集处理系统与工艺设备同步运行废气处理装置发生故障或检修时，生产设备停止运行，待检修完毕后同步投入使用。 | 符合 | | 收集的废气中NMHC初始排放速率≥3kg/h时，应配置VOCs处理设施，处理效率不应低于80%；对于重点地区，收集的废气中NMHC初始排放速率≥2kg/h时，应配置VOCs处理设施，处理效率不应低于80%；采用的原辅材料符合国家有关低VOCs含量产品规定的除外。 | 收集的废气中NMHC初始排放速率最大值为1.14kg/h＜3kg/h时，但项目同时还配备了VOCs处理设施；  企业的建设地点不属于重点地区，项目产生的有机废气排放速率小于2kg/h，该类废气经“二级活性炭”处理后，可满足排放标准，达标排放。 | 符合 | | 企业应建立台账，记录废气收集系统、VOCs处理设施的主要运行和维护信息。台账保存期限不少于3年。 | 企业需设置台账，记录废气收集系统、VOCs处理设施的主要运行和维护信息。且台账保存期限不少于五年。 | 符合 | | VOCs物料储存无组织排放控制要求 | VOC物料应储存于密闭的容器、包装袋储罐、储库、料仓中。盛装VOCs物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装VOCs物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。VOCs物料储罐应密封良好。VOCs物料储库、料仓应满足对密闭空间的要求。 | 本项目涉及的VOCs物料为油漆、稀释剂、固化剂等，含挥发性有机物的物料储存在密闭的包装桶内。 | 符合 |   综上所述，项目符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》中的要求。  7、与《江西省重点行业挥发性有机物综合治理方案》（赣环大气〔2019〕20号）相符性分析  与赣环大气〔2019〕20号相符性分析   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **要求（摘录）** | **本项目情况** | **符合性** | | 全面加强无组织排放控制。重点对含VOCs物料（包括含VOCs原辅材料、含VOCs产品、含VOCs废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减VOCs无组织排放 | 项目含VOCs物料储存、转移和输送均处于密封状 | 符合 | | 推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高VOCs治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高VOCs浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理；生物法主要适用于低浓度VOCs废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的VOCs废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等，推广集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等，加强资源共享，提高VOCs治理效率 | 项目有机废气主要喷漆产生的有机废气，处理工艺为水帘+二级活性炭，废气处理达标后外排 | 符合 |   8、与《江西省深入打好污染防治攻坚战挥发性有机物治理专项行动实施方案》（赣环委办字〔2022〕22号）相符性分析  **与（赣环委办字〔2022〕22号）相符性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 文件内容 | 项目 | 符合性 | | （二）全面加强VOCs无组织排放控制。加强含VOCs物料全方位、全链条、全环节密闭管理，做好VOCs物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节的管理。生产应优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，原则上应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置控制风速应不低于0.3米/秒。对VOCs物料储罐和污水集输、储存、处理设施开展排查，督促企业按要求开展专项治理。 | 本项目涉VOCs物料采用密封桶装，项目调漆、喷漆区属于密闭空间，废气经密闭收集后经水帘+二级活性炭处理措施处理达标后外排，可极大削减无组织排放。 | 符合 | | （三）持续提升治污设施“三率”。组织开展现有VOCs废气收集率、治理设施同步运行率和去除率自查，对达不到要求的VOCs收集、治理设施进行更换或升级改造，实现达标排放。对单一采用光氧化、光催化、低温等离子、一次活性炭吸附、喷淋吸收、生物法等工艺设施的，要重点加强效果评估。行业排放标准中规定特别排放限值和控制要求的，应按相关规定执行；未制定行业标准的应执行《大气污染物综合排放标准》和《挥发性有机物无组织排放控制标准》。 | 项目废气处理设施为水帘+二级活性炭，属于高效处理设施，项目废气经处理后可满足行业排放标准。 | 符合 | | （四）深入推进油品储运销全过程油气回收治理。各设区市生态环境局要督促本地成品油销售企业建立日常检查和自行监测制度，在保障安全的前提下，加强无组织排放控制，每年组织开展一轮储油库、油罐车、加油站油气回收专项检查和整改，并形成自查整改报告。鼓励有条件的加油站开展三次油气回收。推动完成万吨及以上原油成品油码头，现役8000总吨及以上的油船全部完成油气回收治理。着力推动城市成品油年销量在5000吨以上的加油站安装在线监控设施。 | 本项目不属于油品储运销全过程。 | 符合 | | （五）持续推进重点行业、重点企业及重点园区开展整治。严格石化、化工、工业涂装、包装印刷等重点行业挥发性有机物全过程管控。督促重点企业按《VOCs综合治理“一企一策”约束性大纲》的要求编制一企一策方案，明确企业VOCs综合治理任务时间节点和工作目标，建立管理台账并实施针对性治理。以提高园区VOCs管理水平及企业VOCs治理能力为目标，跟踪督促重点园区编制“一园一策”方案并加快实施，推进园区VOCs治理工作入深向实。组织专家对各地市重点企业“一企一策”和重点园区“一园一策”进行抽查审核，督促提高编制质量，提升VOCs治理方案的指导性、专业性及有效性。强化涉VOCs企业分级管控，扩大绩效分级评估范围，结合臭氧污染天气应急预案，根据重点行业企业应急减排清单，分别落实不同的应急减排要求。推进开发区因地制宜推广建设涉挥发性有机物“绿岛”项目，探索建设集中涂装中心、活性炭集中处理中心等。 | 本项目不属于重点企业。本次评价建议企业在运营过程中制定VOCs管理台账。 | 符合 | | （六）协同推进VOCs和NOx污染减排。聚焦重点行业、重点企业、重点工业园区，以更高要求、更高标准、更严措施，对全省涉VOCs排放企业，分行业、分领域、全环节开展全面自检，科学制定减排计划，将减排任务落实到重点行业重点企业的减排工程项目，推动建设一批示范项目、示范园区；推动钢铁等行业超低排放改造，积极推动老旧柴油货车淘汰，开展非标油联合执法行动，实现VOCs、NOx减排量满足“十四五”规划时序进度要求。 | 项目废气处理设施为水帘+二级活性炭，属于高效处理设施，可极大削减有机废气排放量，项目废气经处理后可满足行业排放标准。 | 符合 | | （七）加快构建更为精准的防控体系。开展环境空气臭氧污染成因分析与来源解析工作，对臭氧的生成机理、主要来源和传输规律进行研究，增强臭氧防治工作的科学性、针对性和有效性。推动重点企业加快安装烟气排放自动监控设施，完成重点企业主要排放口VOCs自动监控设施建设联网工作；加强涉VOCs重点工业园区、产业集群和企业环境VOCs监测。 | 本次评价已制定自行监测方案，同时建议企业运营期建设定期对VOCs排口进行监测。 | 符合 |   综上，本项目满足《江西省深入打好污染防治攻坚战挥发性有机物治理专项行动实施方案》（赣环委办字〔2022〕22号）相关要求。 | | |

# 建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | 一、项目由来  江西赣特电机有限公司是一家从事机电设备制造维修，销售维修，电气设备维修销售等业务的公司。江西赣特电机有限公司计划投资30万元，租赁南昌珠峰工贸有限公司现有厂房，新建年产15000台电机项目。主要为厂区加工转子、定子与外购其他零部件及外壳进行组装测试，得到完整的电机。项目外购半成品转子及定子，转子加工工艺：机加工；定子加工工艺：绕线、嵌线、焊接整形、检测、浸漆、烘干；电机加工工艺：组装、测试、喷漆、烘干、打包、成品。产品方案及规模：项目建成后可达到年生产加工15000台电机的生产规模。  根据《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年修订）、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021版），本项目属于“三十二、专用设备制造业70电子和电工机械专用设备制造356——其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，本项目工艺除切割、组装还有其它机加工、焊接、浸漆、喷漆等工艺，应编写环境影响报告表。本单位接受委托后，前往现场进行了实地踏勘，同时根据项目的工程特征和建设区域的环境状况，对建设项目的环境影响因素进行了分析，依据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》中的有关要求和技术规范，编制完成了该项目的环境影响报告表。  二、项目概况  项目建设内容一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 生产单元 | 建设内容 | | 备注 | | 主体工程 | 1#厂房 | 本项目主要栋生产厂房，南北走向，主要设置喷漆区、浸漆区、烘干区、转子加工区、组装区、包装区。  喷漆区：本项目设置一间密闭喷漆房（2m×2.5×m2.5m），位于东侧区域，主要用于电机外壳喷漆；  浸漆区：浸漆区紧邻喷漆房，设置浸漆缸（高度：320mm，直径350mm）、储漆缸，主要用于定子浸漆工序；  烘干区：烘干区位于浸漆区北侧，设置一座烘箱（2.3m×1.4m×1.8m），主要用于定子浸漆以及电机外壳喷漆后进行烘干；  转子加工区：转子加工区位于厂区东南侧区域，设置有钻床、车床、铣床、磨床各1台，主要进行转子机加工；  组装区：位于东侧区域，设置有液压机、调压器、电机出厂检测设备，主要为电机组装区域；  包装区：位于西侧中间区域，主要为包装区。 | 厂房已建，依托现有厂房 | | 2#厂房 | 主要为定子加工区：定子加工区位于厂房北侧区域，设置有2台线圈绕线机、1台绝缘纸裁剪机、1台水焊机、1台定子线圈检测仪，主要为定子加工区； | | 储运工程 | 原材料暂存区 | 原料转子、定子、电机机壳暂存区设置于厂房北侧以及西侧中间区域，建筑面积约300m2； | 厂房已建，依托现有厂房 | | 成品区 | 位于厂房西侧区域，主要用于成品电机暂存，建筑面积约100m2； | 厂房已建，依托现有厂房 | | 油漆库 | 设置1间油漆库（面积约4m2），位于成品区北侧区域，主要进行油漆暂存作业； | 厂房已建，依托现有厂房 | | 公用工程 | 供电工程 | 市政电网供给 | 依托 | | 给水工程 | 市政给水管网提供 | 依托 | | 排水工程 | 雨污分流制，项目生活污水经化粪池处理后，经园区污水管网进入园区污水处理厂处理。 | 依托 | | 环保工程 | 废气处理 | 本项目废气主要是颗粒物、挥发性有机物。  浸漆、喷漆、烘干废气：1套“水帘+二级活性炭吸附”处理经DA001排气筒排放；  焊接烟尘在车间无组织排放。 | 新建 | | 废水处理 | 雨污分流制，项目生活污水经化粪池处理后，经园区污水管网进入园区污水处理厂处理。 | 依托 | | 噪声防治 | 隔声、减振措施 | 新建 | | 固废处理 | 危险废物：项目设置一间危废暂存间，位于成品区北侧区域，建筑面积约3m2。 | 新建 | | 一般固废暂存处：主要用于一般固废暂存，位于油漆库右侧区域，占地面积约5m2。 | 依托 |   三、产品方案  详见下表。  项目产品规模   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 产品 | 年产能 | 备注 | 产品标准 | | 1 | 电机 | 15000台 | 主要包括转子、定子加工 | GB/T28575-2020 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | 四、主要生产设备  详见下表。  主要生产设备一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 设备名称 | 型号/规格 | 数量/台/套/间 | 备注 | | 1 | 线圈绕线机 |  | 2 | 定子加工-绕线 | | 2 | 绝缘纸裁剪机 | / | 1 | 定子加工-嵌线 | | 3 | 水焊机 | / | 1 | 定子加工-焊接整形 | | 4 | 定子线圈检测仪 | / | 1 | 定子加工-检测 | | 5 | 真空浸漆缸 | 高度：320mm，直径350mm | 1 | 定子加工-浸漆 | | 6 | 烘干机 | / | 1 | 定子加工-烘干 | | 7 | 钻床 | / | 1 | 转子加工-机加工 | | 8 | 车床 | / | 1 | 转子加工-机加工 | | 9 | 铣床 | / | 1 | 转子加工-机加工 | | 10 | 磨床 | / | 1 | 转子加工-机加工 | | 11 | 液压机 | / | 3 | 转子加工-机加工 | | 12 | 轴动平衡机 | / | 1 | 转子加工-机加工 | | 13 | 轴承加热器 |  | 1 | 电机组装 | | 14 | 电机出厂检测设备 | / | 1 | 电机出厂检测 | | 15 | 调压器 | / | 1 | 电机出厂检测 | | 16 | 喷漆房 | / | 1 | 喷漆 | | 17 | 烘箱 | 规格2.3×1.4×1.8m | 1 | 烘干 | | 18 | 喷枪 | / | 2 | 喷漆 | | 19 | 二级活性炭处理装置 | / | 1 | 废气处理 | | 20 | 水帘柜 | / | 1 | 废气处理 |   五、主要原辅料及燃料种类  1、主要原辅料消耗情况  详见下表。  建设项目主要原辅用料一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | **年耗量/t** | **年最大储存量/t** | **储存位置及方式** | | 1 | 电机外壳 | 15000台 | 1300台 | 车间机壳堆存区 | | 2 | 定子 | 15000台 | 1300台 | 车间定子堆存区 | | 3 | 转子 | 15000台 | 1300台 | 车间转子堆存区 | | 4 | 漆包线 | 7 | 0.3 | 车间 | | 5 | 螺丝 | 1 | 0.1 | 车间 | | 6 | 轴承 | 4 | 0.4 | 车间 | | 7 | 绝缘漆 | 3.21 | 0.36 | 油漆库 | | 8 | 油漆 | 1.31 | 0.1 | 油漆库 | | 9 | 稀释剂 | 2.62 | 0.2 | 油漆库 | | 10 | 固化剂 | 0.26 | 0.1 | 油漆库 | | 11 | 乳化液 | 0.1 | 0.25 | 油漆库 | | 12 | 机油 | 0.1 | 0.25 | 油漆库 | | 13 | 钢焊条 | 0.5 | 0.1 | 车间 | | 14 | 五金配件 | 2 | 0.2 | 车间 | | 15 | 漆雾絮凝剂 | 0.1 | / | / | | 16 | 活性炭 | 10.46 | / | / |   2、项目涂料用量核算情况  本项目油漆用量计算见下表。  项目油漆用量参数表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **产品** | **喷漆面积**  **（m2）** | **干膜总厚度（μm）** | **干膜密度**  **（g/cm3）** | **理论干膜总量（t/a）** | **固含量%** | **上漆率（%）** | **油漆量（t/a）** | **备注** | | 定子 | 36000 | 70 | 1 | 2.52 | 80 | 98 | 3.21 | 绝缘漆 | | 电机外壳 | 15000 | 50 | 0.92 | 0.69 | 70.1 | 75 | 1.31 | 丙烯酸油漆 |   油性油漆：根据油漆产品技术参数：油漆混合比=油漆：稀释剂=1：2、油漆：固化剂=5：1，因此丙烯酸油漆用量为1.31t/a，稀释剂用量为2.62t/a、固化剂用量均为0.26t/a。  3、主要原辅料理化性质  项目原辅材料成分及理化性质一览表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **原料名称** | **成分（%）** | | | **本项目按以下比例计算（%）** | | **备注** | | 绝缘漆 | 固体份 | 不饱和聚酯树脂 | 45-55 | 50 | 80 | 各组成分中挥发性成分按最大值计算，各组分组成比例满足100% | | 饱和聚酯树脂 | 10-20 | 15 | | 氨基树脂 | 5-10 | 12 | | 固化剂 | 1-5 | 3 | | 挥发份 | 稀释剂 | 10-20 | 20 | 20 | | 丙烯酸油漆 | 固体份 | 丙烯酸树脂 | 43.32 | 43.32 | 70.1 | | 氨基树脂 | 21.7 | 21.7 | | 环己酮 | 2.68 | 2.68 | | 哑光粉 | 2.4 | 2.4 | | 挥发份 | 二甲苯 | 6.4 | 6.4 | 29.9 | | 醋酸丁酯 | 3.5 | 3.5 | | 助剂 | 10 | 10 | | 分散剂 | 10 | 10 | | 固化剂 | 固体份 | 树脂 | 85 | 85 | 85 | | 挥发份 | 乙酸正丁酯 | 10 | 10 | 15 | | 醋酸乙酯 | 1 | 1 | | 临二甲苯 | 4 | 4 | | 稀释剂 | 挥发份 | 乙二醇丁醚 | 30 | 30 | 100 | | 二甲苯 | 20 | 20 | | 乙酸乙酯 | 25 | 25 | | 乙酸丁酯 | 25 | 25 | | **原料组分名称** | **原料组分理化性质** | | | | | | | 聚酯树脂 | 聚酯树脂是由二元醇或二元酸或多元醇和多元酸缩聚而成的高分子化合物的总称。聚酯树脂分为饱和聚酯树脂和不饱和聚酯树脂。不饱和聚酯胶粘剂主要由不饱和聚酯树脂、颜填料、引发剂等助剂组成。胶粘剂粘度小、易润湿、工艺性好，固化后的胶层硬度大、透明性好、光亮度高、可室温加压快速固化、耐热性较好，电性能优良。缺点是收缩率大、胶粘韧度不高，耐化学介质性和耐水性较差，用于非结构胶粘剂。 | | | | | | | 氨基树脂 | 氨基树脂，英文名称为Amino resin，CAS号为9003-08-1，由含有氨基的化合物与甲醛经缩聚而成的树脂的总称，重要的树脂有脲醛树脂（UF)、三聚氰胺甲醛树脂（MF）和聚酰胺多胺环氧氯丙烷（PAE）等。广泛地应用于汽车、工农业机械、钢制家具、家用电器和金属预涂等工业涂料。 | | | | | | | 二甲苯 | 分子式C8H10，分子量106.17，熔点-47.9℃，沸点139℃，相对密度（水=1）0.86，相对密度（空气=1）3.66，易燃液体，蒸汽压1.33kPa/28.3℃，闪点25℃。无色透明液体，有类似甲苯气味。属于低毒类，LD505000mg/kg（大鼠经口），14100mg/kg（兔经皮），爆炸极限1.0～7.6%（体积）。 | | | | | | | 环己酮 | 分子式：C6H10O；（CH2）5CO；分子量：72.11；熔点-85.9℃，沸点79.6℃，相对密度（水=1）0.81，相对密度（空气=1）2.42，闪点43℃。无色或浅黄色透明液体，有强烈的刺激性臭味。属低毒类。急性毒性：LD501535mg/kg（大鼠经口）；948mg/kg（兔经皮）；LC5032080mg/m3，小时（大鼠吸入）。 | | | | | | | 分散剂 | 分散剂外观：清澈黄色液体；活性原料：改性聚酯；活性成份：39%--41%；固含：49%-51%；离子特性：阴离子pH值：7.0-9.0；使用方法：预先混合前加入在研磨基料中，可参照建议配方添加量：建议添加量为无机颜料的10-25%。 | | | | | | | 醋酸丁酯 | 分子式C6H12O2，分子量116.16，熔点-77.9℃，沸点149℃，相对密度（水=1）0.88，闪点22℃。无色透明有愉快果香气味的液体，较低级同系物，难溶于水，与醇、醚、酮等有机溶剂混溶，易燃，急性毒性小；LD5010768mg/kg（大鼠经口），7076mg/kg（小鼠经口）。 | | | | | | | 醋酸乙酯 | 乙酸乙酯是无色透明液体，低毒性，有甜味，浓度较高时有刺激性气味，易挥发，对空气敏感，能吸水分，使其缓慢水解而呈酸性反应。能与氯仿、乙醇、丙酮和乙醚混溶，溶于水（10%ml/ml）。能溶解某些金属盐类(如氯化锂、氯化钴、氯化锌、氯化铁等)反应。相对密度0.902。熔点-83℃。沸点77℃。折光率1.3719。闪点7.2℃（开杯）。易燃。蒸气能与空气形成爆炸性混合物。半数致死量(大鼠，经口)11.3ml/kg。 | | | | | | | 丁酯 | 丁酯不是有机化学的标准词汇，而是一个化工简称，通常指乙酸丁酯或醋酸丁酯。广义上指所有由丁酯丁醇与羧酸及其衍生物发生酯化反应失水生成的化合物，如丙烯酸丁酯，邻苯二甲酸二丁酯等等。 | | | | | |   4、项目水平衡  给排水平衡表单位：m3/a   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 用水工段 | 总用水 | 给水 | 排水 | | | | 新鲜水 | 废水 | 危险废物 | 损耗 | | 生活用水 | 225 | 225 | 180 | 0 | 45 | | 水帘用水 | 230.175 | 230.175 | 0 | 7.425 | 222.75 | | 合计 | 455.175 | 455.175 | 180 | 7.425 | 267.75 |     **图2-1项目水平衡图 单位：t/a**  六、劳动定员及工作制度。  项目劳动定员15人，年工作300天，每天工作8小时；员工不在厂内食宿。  七、厂区平面布置及合理性分析。  厂区总平面布置原则：建设项目必须符合生产行业要求，必须满足生产工艺、安全生产要求，符合消防规范。生产区与办公区分离，物流与人流分离，供电、供水线路简捷，土地利用及投资合理，建筑物平面布局美观、大方，突出与环境协调。本项目是在满足生产工艺流程的前提下，考虑运输、安全、卫生等要求，结合项目用地的自然地形条件，按各种设施不同功能进行分区和组合，力求平面布置紧凑合理，节省用地，有利生产，方便管理。  项目厂房南北走向，厂房内布局合理、物流顺畅，卫生条件和交通、安全、消防均满足企业需要及行业要求。项目厂区总平面布置情况详见附图。 |
| 工艺流程和产排污环节 | 1. 施工期工艺流程   项目施工期主要为厂房简单装修及设备安装，施工期较短，主要污染物为机械噪声。  二、运营期工艺流程。  电机加工生产线  1、定子加工：    **图2-2 工艺流程和产污节点（定子）**  工艺流程：  绕线：根据设计数据参数，通过绕线机将外购的漆包线通过模具绕成线组，该工序产生噪声。  嵌线：把线绕组按先后顺序嵌入定子中。  焊接整形：定子上的两端铜线通过模具挤压成型所需尺寸，该工序产生噪声。然后用锡焊焊接铜线与引出线，该工序焊接使用水焊机焊接（工作原理：以水为介质，通电将水进行电化学分解产生氢气和氧气，以氢气为燃料，氧气助燃，经专用氢氧火焰枪点火形成氢氧焰，对工件进行焊接作业）需要产生噪声。  检测：用定子线圈测试仪检验定子绕组高压、电阻、绝缘、匝间是否合格，专用检具检验外形尺寸是否合格，该工序产生不合格品。  浸漆：手工将工件放入吊篮，行车将吊篮转入下一个工位。工件进入浸漆工位后，工件送至浸漆缸，真空浸漆缸上盖自动下降，将吊篮内工件进入浸漆缸，自动抽真空除潮及挥发物，达到真空后，保持真空，漆液自动输入真空浸漆缸，根据需要确定浸漆高度，浸漆时间可调，浸漆结束后，系统解除真空，回漆至真空贮漆罐，浸漆时间5-10分钟，回完后工件在浸漆缸内沥干（沥漆时间约为60min）。该工序产生废气。  烘干：沥干的工件人工送入烘箱内进行烘干，烘干温度约120℃，约6h。该工序产生烘干废气。  2、转子加工：    **图2-3 工艺流程和产污节点（转子）**  工艺流程：  机加工：包含轴钻中心孔、车轴、铣轴、磨轴、转子压轴、光转子外圆、转子轴动平衡。  （1）轴钻中心孔：毛轴放入钻床中按照规定尺寸，完成钻中心孔。  （2）车轴：把打孔中心孔的毛轴放到数控车床上车加工，达到图纸所需要尺寸转子轴。  （3）铣轴：铣加工叶轮键槽和风叶扁方。  （4）磨轴：对压好的转子轴磨精密加工达到图纸要求。  （5）压转子轴：把车加工好的转子轴通过液压设备压入到无轴转子。该工序产生噪声。  （6）车外圆：压好的转子放到外圆机上精车外圆。  （7）校动平衡：根据需求需将部分加工好的转子放入平衡试验机中进行校动平衡后（小于0.1g）和外购的轴承及机封装配在一起，即可得到成品的转子。  以上工序产生固废、噪声、废乳化液及含油金属屑。  3、电机：  **图2-4 工艺流程和产污节点（电机）**  工艺流程：  组装：将加工好的转子和定子以及外购的其他零部件进行组装得到完整的电机。该工序产生噪声。  测试：组装好的电机通过电机出厂检测设备以及调压器，检测电机各项性能。  外壳喷漆：项目加工好的定子、转子与外购机壳及外购的其余配件进行组装成电机经性能测试后，根据订单需求，均需对其整体表面进行涂装处理后得到成品电机。  **调漆：**项目外购油性油漆、固化剂以及稀释剂，按照比例进行调漆，油漆每天现用现调，调漆过程于喷漆房内进行。  **喷漆：**项目设置1间喷漆房，电机送入喷漆房进行喷漆，每个喷漆房配备1把喷枪，采用人工喷枪静电喷涂的方式（静电喷漆是以被涂物为正电极，日常情景下接地，涂料雾化装置为负电极，接电源负高压，这样在两极就酿成了高压[静电场](https://baike.so.com/doc/5328661-5563833.html" \t "https://baike.so.com/doc/_blank)。），根据企业提供资料可知，产品喷涂上漆率可达75%。未喷到工件表面上的漆雾先由下方的过滤布吸附，再引风进入废气处理系统，过滤布定期更换。  **烘干：**喷涂完成后，移至烘干房进行烘干（采用电加热，温度约为100~130℃），每批工件烘烤时间约为60min。  在漆料喷涂过程中将产生漆雾颗粒物和有机废气，烘干过程中将有机废气挥发，喷漆室设水帘设备用以吸附处理喷漆过程中产生的漆雾颗粒物，喷漆车间设风机管道，烘干过程及喷漆过程全程引风，有机废气通过水帘+二级活性炭吸附装置进行处理，处理后通过排气筒排放。  喷枪需进行定期清洁，清洗频率为每日一次，洗枪过程于喷漆室内进行，项目采用稀释剂对喷枪中残留的漆料等残渣进行清洗，清洗废液收集回用至调漆工序。此环节会产生有机废气、漆雾、水帘废液、废活性炭、漆渣。  打包：加工结束后的电机进行人工打包，待售。该工序主要产生固废。   1. 产污工序情况表   营运期主要污染工序一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 时段 | 污染类别 | 污染源名称 | 主要污染因子 | | 营运期 | 废水 | 生活污水 | CODCr、BOD5、SS、NH3-N、pH、TP | | 水帘废水 | 定期加入絮凝剂，捞出池底的漆渣并补充新鲜水，定期更换废水交由有资质单位处理，不外排 | | 废气 | 喷漆、浸漆、烘干 | 颗粒物、挥发性有机物、二甲苯 | | 噪声 | 生产过程 | 噪声 | | 固废 | 生活垃圾 | 生活垃圾 | | 一般固废 | 废包装材料、废边角料 | | 危险废物 | 废活性炭、水帘沉淀池槽渣、水帘废液、漆渣、废桶、废机油、含油抹布、废乳化液 |   三、漆料平衡  漆平衡：  项目浸漆（绝缘漆）平衡表 单位：t/a   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **投入量** | | | | | **产出量** | | | | | **项目** | | | | **数量** | **项目** | | | **数量** | | 绝缘漆3.21 | | 固份80% | | 2.568 | 进入产品 | | | 2.568 | | 非甲烷总烃20% | | 0.642 | 废气 | 有组织 | 非甲烷总烃 | 0.2 | |  |  |  |  |  | 无组织排放 | 非甲烷总烃 | 0.234 | |  |  |  |  |  | 进入活性炭 | | | 0.208 | | 合计 | | | | 3.21 | 合计 | | | 3.21 |   项目喷漆（油性油漆）平衡表 单位：t/a   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **投入量** | | | | | **产出量** | | | | | | **项目** | | | | **数量** | **项目** | | | | **数量** | | 油漆1.31 | 固份70.1% | | | 0.917 | 进入产品 | | | | 0.854 | | 非甲烷总烃29.9% | | 二甲苯 | 0.084 | 废气 | 有组织收集 | 非甲烷总烃 | | 1.346 | | 其他 | 0.309 | 其中 | 二甲苯 | 0.268 | | 稀释剂2.62 | 非甲烷总烃 | | 二甲苯 | 0.524 | | 其他 | 1.078 | | 其他 | 2.096 | 漆雾（颗粒物） | | 0.006 | | 固化剂0.26 | 固份 | | | 0.221 | 无组织排放 | 非甲烷总烃 | | 0.305 | | 非甲烷总烃 | | | 0.039 | 其中 | 二甲苯 | 0.061 | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | 其他 | 0.244 | |  |  |  |  |  | 漆雾（颗粒物） | | 0.006 | |  |  |  |  |  |  | 进入活性炭 | | | 1.401 | |  |  |  |  |  |  | 废漆渣 | | | 0.272 | | 合计 | | | | 4.19 | 合计 | | | | 4.19 |   平衡图详见图2-5、图2-6。 |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | 项目租赁南昌珠峰工贸有限公司空置厂房，南昌珠峰工贸有限公司主要从事润滑油分装以及销售，2014年7月21日获得原南昌县环境保护局批复（南环评字（2014）158号），2020年3月进行了排污许可登记：登记编号913601216885399279001P。  项目租赁现有厂房，租赁时厂房为空置状态，不存在原有环境污染问题。 |



**图2-5 项目漆料（浸漆（绝缘漆））平衡图（单位 t/a）**



**图2-6 项目漆料（喷漆（油性油漆））平衡图（单位 t/a）**

# 区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域  环境  质量  现状 | 一、大气环境  根据《环境影响评价技术导则 大气环境》规定，本评价引用江西省生态环境厅公示数据《2022年江西省各县（市、区）六项污染物浓度年均值》中南昌市南昌县六项空气质量指标年均值，具体评价结果见表3-1。  环境空气现状及评价结果表 单位ug/m3（CO除外）   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | 年度评价指标 | 现状浓度 | 标准值 | 占标率% | 达标情况 | | SO2 | 年平均质量浓度 | 8 | 60 | 13.33 | 达标 | | NO2 | 22 | 40 | 55 | 达标 | | PM2.5 | 28 | 35 | 80 | 达标 | | PM10 | 55 | 70 | 78.57 | 达标 | | COmg/m3 | 第95百分位日平均浓度 | 1.2 | 4 | 30 | 达标 | | O3 | 第90百分位日平均浓度 | 141 | 160 | 88.13 | 达标 |   根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018），城市环境空气质量达标情况评价指标为SO2、NO2、PM10、PM2.5、CO和O3，六项污染物全部达标即为城市环境空气质量达标。  根据上表，六项污染物均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，项目所在地2022年区域环境空气质量属达标区域。  根据生态环境部环境工程评估中心《建设项目环境影响报告表》内容、格式及编制技术指南常见问题解答：  ①如判定为需要开展大气专项评价，则按照《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）要求开展相关监测工作。如判定为无需开展大气专项评价，统一按照技术指南要求开展工作。  ②技术指南中提到“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物”，其中环境空气质量标准指《环境空气质量标准》（GB3095-2012）和地方的环境空气质量标准，不包括《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录D、《苏联居住区标准》（CH245-71）《大气污染物综合排放标准详解》等导则或参考资料。排放的特征污染物需要在国家、地方环境空气质量标准中有限值要求才涉及现状监测，且优先引用现有监测数据。  本项目无需设置大气专项评价，按照技术指南要求开展工作要求开展相关监测工作，本项目特征污染物不在《环境空气质量标准》（GB3095-2012）标准中，可不开展环境现状监测。  二、地表水环境  根据《环境影响评价技术导则-地表水环境》(HJ2.3-2018)，水环境质量现状调查应优先采用国务院生态环境保护主管部门统一发布的水环境状况信息。  为了解项目所在地地表水环境现状，本次项目引用江西省新业实业有限公司2023年委托江西全能力检测技术有限公司布设4个地表水环境监测断面监测数据，其监测断面布设情况见下表。本项目废水排放去向与江西省新业实业有限公司废水排放去向相同，均进入小蓝经济开发区污水处理厂进行处理，经污水处理厂深度处理后外排雄溪河，且2023年8月8日～10日至今项目周边环境质量基本未发生变化，因此引用的环境质量现状数据可以说明本项目所在地现在的地表水环境质量状况。  地表水水质监测断面一览表见表3-3，监测数据结果统计见表3-4。  地表水环境监测断面布置情况   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 断面编号 | 监测断面位置 | 断面功能 | 备注 | | SW1 | 小蓝经济开发区污水处理厂废水进入雄溪河处上游500m | 对照断面 | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准 | | SW2 | 小蓝经济开发区污水处理厂废水进入雄溪河下游1500m | 控制断面 | | SW3 | 小蓝经济开发区污水处理厂废水进入雄溪河下游3000m | 削减断面 | | SW4 | 小蓝经济开发区污水处理厂废水进入雄溪河下游5000m | 削减断面 |   地表水环境监测统计及评价结果表（单位：mg/L，除pH外）   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样位置  监测项目 | | 2023.08.08 | 2023.08.09 | 2023.08.10 | 单位 | 标准值 | 是否达标 | | pH值 | SW1 | 6.8 | 6.9 | 7.0 | 无量纲 | 6~9 | 达标 | | SW2 | 6.6 | 6.6 | 6.5 | 无量纲 | | SW3 | 6.6 | 6.3 | 6.2 | 无量纲 | | SW4 | 6.4 | 6.5 | 6.5 | 无量纲 | | 色度 | SW1 | 8 | 8 | 8 | 倍 | / | / | | SW2 | 8 | 8 | 8 | 倍 | | SW3 | 8 | 8 | 8 | 倍 | | SW4 | 8 | 8 | 8 | 倍 | | SS | SW1 | 11 | 14 | 12 | mg/L | 60 | 达标 | | SW2 | 9 | 9 | 10 | mg/L | | SW3 | 13 | 14 | 14 | mg/L | | SW4 | 12 | 11 | 10 | mg/L | | CODCr | SW1 | 14 | 15 | 13 | mg/L | 30 | 达标 | | SW2 | 14 | 14 | 15 | mg/L | | SW3 | 14 | 14 | 16 | mg/L | | SW4 | 14 | 15 | 15 | mg/L | | BOD5 | SW1 | 3.2 | 3.3 | 2.8 | mg/L | 6 | 达标 | | SW2 | 2.9 | 2.7 | 2.6 | mg/L | | SW3 | 3.0 | 3.2 | 3.2 | mg/L | | SW4 | 2.9 | 2.8 | 3.1 | mg/L | | 氨氮 | SW1 | 0.157 | 0.147 | 0.170 | mg/L | 1.5 | 达标 | | SW2 | 0.374 | 0.346 | 0.350 | mg/L | | SW3 | 0.265 | 0.282 | 0.302 | mg/L | | SW4 | 0.395 | 0.306 | 0.356 | mg/L | | 总氮 | SW1 | 0.809 | 0.834 | 0.723 | mg/L | / | / | | SW2 | 0.864 | 0.843 | 0.889 | mg/L | | SW3 | 0.832 | 0.757 | 0.805 | mg/L | | SW4 | 0.810 | 0.868 | 0.823 | mg/L | | 总磷 | SW1 | 0.02 | 0.03 | 0.04 | mg/L | 0.3 | 达标 | | SW2 | 0.05 | 0.03 | 0.02 | mg/L | | SW3 | 0.04 | 0.05 | 0.04 | mg/L | | SW4 | 0.02 | 0.03 | 0.04 | mg/L | | 石油类 | SW1 | ND | ND | ND | mg/L | 0.5 | 达标 | | SW2 | ND | ND | ND | mg/L | | SW3 | ND | ND | ND | mg/L | | SW4 | ND | ND | ND | mg/L | | LAS | SW1 | ND | ND | ND | mg/L | 0.3 | 达标 | | SW2 | ND | ND | ND | mg/L | | SW3 | ND | ND | ND | mg/L | | SW4 | ND | ND | ND | mg/L | | 苯胺类 | SW1 | ND | ND | ND | mg/L | 0.1 | 达标 | | SW2 | ND | ND | ND | mg/L | | SW3 | ND | ND | ND | mg/L | | SW4 | ND | ND | ND | mg/L | | 锑 | SW1 | ND | ND | ND | mg/L | 0.005 | 达标 | | SW2 | ND | ND | ND | mg/L | | SW3 | ND | ND | ND | mg/L | | SW4 | ND | ND | ND | mg/L | | 硫化物 | SW1 | ND | ND | ND | mg/L | 0.5 | 达标 | | SW2 | ND | ND | ND | mg/L | | SW3 | ND | ND | ND | mg/L | | SW4 | ND | ND | ND | mg/L | | 全盐量 | SW1 | 345 | 368 | 344 | mg/L | / | / | | SW2 | 295 | 300 | 287 | mg/L | | SW3 | 276 | 258 | 233 | mg/L | | SW4 | 304 | 312 | 347 | mg/L | | AOX | SW1 | 0.111 | 0.126 | 0.123 | mg/L | / | / | | SW2 | 0.173 | 0.190 | 0.167 | mg/L | | SW3 | 0.221 | 0.225 | 0.217 | mg/L | | SW4 | 0.111 | 0.126 | 0.123 | mg/L | | 流量 | SW1 | 3.7 | 3.9 | 3.7 | m3/s | / | / | | SW2 | 3.2 | 3.2 | 3.5 | m3/s | | SW3 | 3.4 | 3.1 | 3.1 | m3/s | | SW4 | 3.8 | 3.8 | 3.6 | m3/s | | 备 注 | “ND”表示检测结果低于方法检出限。 | | | | | | |   由上表可知，SW1、SW2、SW3、SW4水质均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）规定的IV类水质标准要求。  三、声环境  厂界外周边50米范围内无声环境保护目标，可不开展声环境质量现状监测。  四、生态环境  本项目处于小蓝经济开发区内，不属于产业园外新增用地，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中要求，故不开展生态现状调查。  五、电磁辐射  项目不涉及新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，无需对电磁辐射现状开展监测与评价。  六、地下水、土壤环境  本项目属于“三十二、专用设备制造业70电子和电工机械专用设备制造356——其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，本项目应编写环境影响报告表。  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。  本项目属于编制报告表项目，油漆库、喷漆生产线、危废暂存间采取防渗措施，不存在土壤、地下水环境污染途径，因此不展开环境质量现状调查。 |
| 环境  保护  目标 | 一、大气环境。  据现场踏勘，项目厂界外500m范围内保护目标见表3-4，分布详见附图。  二、声环境。  项目厂界外周边50米范围内无保护目标。  三、地下水环境。  厂界外500米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。  四、生态环境。  本项目废水经小蓝经济开发区污水处理厂进一步处理达标后排入雄溪河，汇入莲塘河（莲塘排渍道），最终排入清丰山溪。根据《江西省水（环境）功能区划》，清丰山溪（清丰山溪南昌保留区）水环境功能为景观娱乐用水区，Ⅲ类水体。根据《南昌小蓝经济技术开发区规划环境影响报告书》，纳污水体雄溪河部分（小蓝经济开发区污水处理厂排污口上游500m至莲塘排渍道交汇处）、莲塘排渍道按Ⅳ类水体管控，其余部分按Ⅲ类水体管控。  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，地下水保护目标明确厂界外500m范围内的地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。经调查，小蓝经济开发区污水处理厂排污口下游至清丰山溪汇入口无饮用水源取水口。本项目地表水环境保护目标不涉及饮用水水源保护区、饮用水取水口，涉水的自然保护区、风景名胜区，重要湿地、重点保护与珍稀水生生物的栖息地、重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和凅游通道，天然渔场等渔业水体，以及水产种质资源保护区等水环境保护目标。本项目厂界外500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。  区域环境保护目标调查情况一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环境要素 | 名称 | 坐标 | | 方位 | 距项目厂界距离/m | 保护对象（人） | 保护内容 | 环境功能 | | X | Y | | 大气环境 | 西湾 | -80 | -90 | 西南 | 140 | 约800人 | 居住区 | 《环境空气质量标准》（GB3095－2012）中二级标准要求 | | 柏林村 | 150 | -308 | 东南 | 345 | 约1000人 | 居住区 | | 声环境 | 厂界 | / | |  | / | / | / | 《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准 | | 地表水 | 赣江 | / | | 西 | 5700 | 河流 | / | GB3838-2002中Ⅲ、Ⅳ类，其中雄溪河小蓝污水处理厂排污口上游500m至莲塘排渍道交汇处水质要求为Ⅳ类，其余部分为Ⅲ类 | | 中心原点坐标：115°52′9.511″,28°32′30.319″ | | | | | | | | | |
| 污染  物排  放控  制标  准 | 一、废气 定子连续真空浸漆废气、喷漆废气VOCs（以非甲烷总烃计）、二甲苯、颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准要求；厂区内无组织有机废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1标准；标准限值见下表。 废气排放标准   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物名称 | 最高允许排放浓度（mg/m3） | 最高允许排放速率 | | 无组织排放监控浓度值 | | 标准来源 | | 排气筒高度（m） | 二级 | 监控点 | 浓度（mg/m3） | | 颗粒物 | 120 | 15 | 3.5 | 周界外浓度最高点 | 1.0 | GB16297-1996表2 | | 二甲苯 | 70 | 1.0 | 1.2 | | 非甲烷总烃 | 120 | 10 | 4.0 | | 注：排气筒高度须遵守排放速率标准值外，还应高出周围200m半径范围内的建筑物5m以上。不能达到该要求的排气筒，应按其高度的表列排放速率标准值严格50%执行。本项目排气筒满足正常排放要求。 | | | | | | |   《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）   | **要素分类** | **标准名称** | **适用类别** | **污染因子** | **排放限值** | | --- | --- | --- | --- | --- | | 废气 | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019） | 表A.1厂区内VOCs无组织排放监控点浓度 | NMHC（监控点处1h平均浓度值） | 排放限值10mg/m3 | | NMHC（监控点处任意一次浓度值） | 排放限值30mg/m3 |   二、废水  项目废水处理后排放至小蓝经济开发区污水处理厂，污染因子CODCr、BOD5、SS排放浓度达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表4中三级标准，pH、TP、NH3-N排放浓度达到小蓝污水处理厂接管要求。小蓝经济开发区污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准，见下表。  废水污染物排放标准 单位：mg/L（pH除外）   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 项目 | pH | CODCr | BOD5 | NH3-N | SS | TP | | 厂区废水总排口排放标准 | 6～9 | 500 | 300 | 45 | 400 | 8 | | （GB18918-2002）一级A标准 | 6～9 | 50 | 10 | 5 | 20 | 1 |   三、噪声  营运期厂界四周噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类功能区限值标准，具体标准值见下表。  工业企业厂界环境噪声排放限值 单位：dB（A）   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 类别 | 昼间 | 夜间 | | 3类 | 65 | 55 |   四、固体废物  一般工业固体废物贮存过程应满足相应防扬散、防流失、防渗漏等环境保护要求建立固体废物临时堆放场地；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。 |
| 总量  控制  指标 | 本项目水污染物总量控制指标为COD、NH3-N。根据工程分析，本项目废水排放量为180m3/a，COD、NH3-N的排放浓度分别为：152.5mg/L，23.8mg/L；本项目废水最终进入小蓝经济开发区污水处理厂进行处理，尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准后排入雄溪河，其对应的COD、NH3-N的排放浓度分别为：50mg/L，5mg/L。  则本项目废水总量控制指标计算如下：  考核指标：  COD为：180×152.5mg/L÷1000000=0.0275t/a；  NH3-N为：180×23.8mg/L÷1000000=0.0043t/a；  控制指标：  COD为：180×50mg/L÷1000000=0.009t/a；  NH3-N为：180×5mg/L÷1000000=0.0009t/a。  本项目总量控制指标为COD：0.009t/a；NH3-N：0.0009t/a。废水污染物总量COD、NH3-N纳入小蓝经济开发区污水处理厂总量指标。  VOCs（以非甲烷总烃表征）总量控制指标：1.546t（有组织）。 |

# 主要环境影响和保护措施

|  |  |
| --- | --- |
| 施工  期环  境保  护措  施 | 项目施工期仅为厂房简单装修及设备安装，污染物主要为施工噪声。且施工期较短，在严格控制施工时间、加强施工管理的情况下，对区域声环境影响较小；同时该噪声影响将随着施工期的结束而消失。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | 一、废气  1、源强核算（正常情况下和非正常情况）  废气污染源产生、正常排放汇总表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 产排 | 排放 | 污染物 | 污染物产生量和浓度 | | | 污染治理设施 | | | | | 污染物排放量和浓度 | | | 排气筒情况 | | | | 排放标准 | | | 污环节 | 形式 | 种类 | 产生情况 | | | 风机风量 | 收集效率 | 去除效率 | 是否可行技术 | 处理工艺 | 排放情况 | | | 排气筒编号 | 高度 | 内径 | 出口温度 | | t/a | kg/h | mg/m3 | m3/h | % | % | t/a | kg/h | mg/m3 | m | m | ℃ | mg/m3 | kg/h | | 喷漆废气（电机外壳喷漆） | 有组织 | VOCs（以非甲烷总烃计） | 2.747 | 1.14 | 57.23 | 20000 | 90/50 | 51 | 是 | 水帘+二级活性炭（TA001) | 非甲烷总烃：1.546t/a、0.64kg/h、32mg/m3；二甲苯0.268t/a、0112kg/h、5.6mg/m3；颗粒物：0.006t/a、0.0025kg/h、0.25mg/m3 | | | DA001 | 15 | 0.7 | 40 | 120 | 10 | | 二甲苯 | 0.547 | 0.23 | 11.40 | 90/50 | 51 | 70 | 1.0 | | 颗粒物 | 0.056 | 0.02 | 1.17 | 20 | 80 | 120 | 3.5 | | 浸漆废气（定子浸漆） | 有组织 | VOCs（以非甲烷总烃计） | 0.408 | 0.17 | 8.50 | 95/50 | 51 | 是 | 120 | 10 | | 喷漆废气（电机外壳喷漆） | 无组织 | VOCs（以非甲烷总烃计） | 0.305 | 0.13 | - | - | - | - | - | - | 0.305 | 0.13 | - | - | - | - | - | 4 | / | | 二甲苯 | 0.061 | 0.03 | - | - | - | - | - | - | 0.061 | 0.03 | - | - | - | - | - | 1.2 | / | | 颗粒物 | 0.006 | 0.003 | - | - | - | - | - | - | 0.006 | 0.003 | - | - | - | - | - | 1 | / | | 浸漆废气（定子浸漆） | 无组织 | VOCs（以非甲烷总烃计） | 0.234 | 0.10 | - | - | - | - | - | - | 0.234 | 0.10 | - | - | - | - | - | 4 | / | | 焊接 | 无组织 | 焊接烟尘 | 0.005 | 0.008 | - | - | - | - | - | - | 0.005 | 0.008 | - | - | - | - | - | 1 | / |   废气污染源非正常排放汇总表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 产排 | 污染物 | 污染物 | 非正常排放频次 | | | 污染物排放量和浓度 | | | 控制措施 | | 污环节 | 排放形式 | 种类 | 次数 | 单次持续时间 | 总排放时间 | 排放浓度 | 排放量 | | | 次/年 | 小时 | 小时 | mg/m3 | kg/h | kg/a | | 喷漆废气（电机外壳喷漆） | 有组织 | VOCs（以非甲烷总烃计） | 2 | 0.5 | 1 | 57.23 | 1.14 | 1.14 | 企业应加强管理，一旦废气治理系统故障，立即停产检修，防止事故废气排放 | | 二甲苯 | 2 | 0.5 | 1 | 11.40 | 0.23 | 0.23 | | 颗粒物 | 2 | 0.5 | 1 | 1.17 | 0.02 | 0.02 | | 浸漆废气（定子浸漆） | 有组织 | VOCs（以非甲烷总烃计） | 2 | 0.5 | 1 | 8.50 | 0.17 | 0.17 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | 2、污染源强核算过程：  本项目营运期废气主要为定子浸漆、烘干废气以及电机外壳喷漆、烘干废气、机加工粉尘。  （1）定子浸漆废气  本项目浸漆过程中100%固体份能够附着在定子线包上，多余的绝缘漆可通过淋沥至浸漆缸内重复使用，浸漆过程中有30%有机废气挥发，剩余70%的有机废气在烘干过程中挥发。  本项目浸漆过程在真空浸漆缸中进行，机器包括浸漆烘缸、加热器、储漆罐等，相互之间设置管道，绝缘漆添加和回流均在管道输送。浸漆在密闭的浸漆烘缸内进行，浸漆过程阀门处于关闭状态，且需要一定的真空度，同时设备经有一个出气口。浸漆、后产生废气经设备自带的冷凝器冷却降温后由出气口排放，出气口连接至废气处理设施，收集效率接近95%，仅少量有机废气逸散出来，因此车间不作密闭，少量废气无组织排放。烘干过程在密闭烘箱内进行，在烘箱出口位置设置集气罩对废气进行收集，收集效率按照50%计，收集废气进入废气处理设施进行处理。  浸漆和烘干废气经集气管道收集后汇同喷漆废气通过“二级活性炭吸附”装置处理，同时设置15m高的排气筒，通过排气筒DA001排放。工作时间按一年300天，每天8小时计。  （2）喷漆废气  喷漆废气包括调漆、喷漆、烘干等有机废气。  根据建设单位提供资料，项目所用漆料年用量为1.31t/a，稀释剂用量为2.62t/a（均为有机溶剂），固化剂用量为0.26t/a，漆料成分中固份及溶剂比例见表2-4。  ①漆平衡  根据建设单位提供资料，本项目喷漆工序所用油性漆。喷漆区为全封闭式，调漆、喷漆、烘干分别在密闭喷漆房（调漆位于喷漆房内）、烘箱内进行。  根据《涂装工艺与设备》（化学工业出版社），喷漆时喷涂距离在15~20cm之间时，喷漆时漆料的固体份在工件上的着漆率约65%～75%（本评价取75%），25%的固体份散失，散失部分固体分经排风系统收集（收集效率取90％）进入水帘淋系统装置，90%被进入水中，形成漆渣外运处理，其余10%以颗粒物的形式经排气筒集中排放。根据《油漆作业有机废气发生炉的确定》（中国卫生工程学），1993年02期，喷涂阶段油漆挥发量约占挥发组分的30~40%，晾干阶段挥发量约占挥发组分的40%~69%；本项目喷涂及调漆时有机份挥发量按总挥发量的40%计，漆料中含有的有机挥发份除了在调漆、喷漆环节外的挥发量之外，其余60%部分均在烘干工序全部挥发。  建设单位选用水帘房吸收+二级活性炭装置处理喷漆废气；漆料的有机份按全部挥发计算，形成有机废气（包括二甲苯），其中90%进入废气处理系统，10%为无组织排放。  ②源强分析  喷漆有机废气主要来源于调漆、喷漆、烘干、喷枪清洗等环节。工作时间按照2400h/a计。本项目设1间喷漆房、1座烘箱，喷漆在喷漆房内进行，烘干在烘箱内进行，调漆及喷枪清洗（采用稀释剂清洗）均在喷漆房内进行，不单独设置。废气污染物主要为漆雾、有机废气（以非甲烷总烃表征）（含二甲苯）。  喷枪清洗使用稀释剂，清洗后稀释剂回收回用于调漆，废气于调漆废气一同考核。  根据油漆平衡可知，本项目漆雾产生量为0.056t/a，有机废气产生量为3.052t/a（其中含二甲苯量为0.608t/a）。  项目喷漆房采用密闭方式收集（收集效率按90%计），烘干房采用在出口处设置集气罩收集（收集效率按50%计）。喷漆废气经风管由风机引出后，首先进入水帘房进行洗涤，以去除漆雾颗粒（去除率按80%计）。废气经过洗涤净化后，调漆、喷漆、烘干废气一并经二级活性炭装置（活性炭对有机废气处理效率为51%）处理后通过15m高排气筒（风量为20000m3/h）排放。  综上，根据项目油漆平衡图可知：  A：定子浸漆：项目有组织有机废气排放量0.2t/a，无组织排放量为：0.234t/a。  B：电机外壳喷漆：项目有组织有机废气排放量1.346t/a（其中二甲苯排放量为0.268t/a），无组织总排放量为：0.305t/a（二甲苯0.0614t/a）。  项目有组织漆雾颗粒物排放量为0.006t/a，无组织漆雾颗粒物排放量为0.006t/a。  （3）焊接烟气  项目定子生产过程中焊接工序金属及非金属物料在过热条件下经氧化和冷凝会产生焊接烟尘。项目均为氢氧焊接，使用焊条为铜焊条，年使用量为0.5t/a。  本评价参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，431-434  机械行业系数手册”中焊接工序产排污系数，见下表。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **焊接工序产污系数** 单位：t/a   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 工段名称 | 产品名称 | 原料名称 | 工艺名称 | 规模等级 | 污染物指标 | 系数单位 | 产污  系数 | | 焊接 | 焊接件 | 实芯焊丝 | 二氧化碳保护焊、埋弧焊、氩弧焊 | 所有规模 | 颗粒物 | 千克/吨-原料 | 9.19 |   项目焊条用量为0.5t/a，焊接时间按600h计，焊接烟尘产生量约0.005t/a，产生速率0.008kg/h。由于焊接工序无固定工序，焊接工序废气通过加强通风后无组织排放。  3、废气治理设施可行性分析  ①水帘机可行性分析  水帘机主要由主柜体、上部注水槽、下部溢水孔、清理孔等组成，其工作原理是：含尘气体通过柜体前部开放式区域进入柜体。柜体是一个长方体，水从水帘机上部注水槽进入柜体，使整个柜体前部形成一层水膜从上而下流动，含尘气体由柜体前部吸纳进入，通过柜体前部水膜，含尘气体在离心力作用下始终与柜体前部的水膜发生摩擦，这样含尘气体被水膜湿润，尘粒随水流到除尘器底部，从溢水孔排走。在柜体底部封底并设有水封槽以防止含尘气体从底部漏出，有清理孔便于进行筒体底部清理。除尘后废水由底部溢流孔排出进入沉淀池，沉淀中和，循环使用。净化后的气体，通过柜体上部排气管引出，从而达到除尘目的。则项目采取措施可行。  ②活性炭吸附装置  有机废气再进入活性炭吸附箱内部，众所周知活性炭具有的吸附才能，能将废气牢牢的吸附在活性炭外表。因为活性炭外表存在着未平衡和未饱满的分子引力或化学键力，因而活性炭与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在固体外表，废气中的污染物被吸附在固体外表上，使其与气体混合物别离，达到净化目的。  污染防治设施名称及工艺有集气设施或密闭车间-干式过滤棉/过滤箱、旋风除尘、活性炭、吸附浓缩+燃烧/催化氧化、其他吸附，处理粉尘可行性技术为袋式除尘、布袋除尘系统、负压仓、其他。本项目挥发性有机物处理工艺为水帘+二级活性炭吸附处理工艺；处理喷漆漆雾（颗粒物）采用水帘。因此本项目废气处理设施为可行性技术。  4、废气环境影响分析  根据上表，项目有组织废气经处理后，各项污染物均可满足各个标准限值要求；在非正常情况下，排气筒有组织排放浓度和速率显著增加。为防止废气事故排放，企业应在生产过程中加强管理，一旦废气治理系统故障，立即停产检修，防止事故废气排放。同时，企业应加强生产管理，根据设备性质和要求做相应的点检和检修，预防事故的发生。  综上所述，在企业妥善管理的前提下，本项目外排废气经过处理后可达标排放。  5、排气口设置情况及监测计划  根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版）中划分要求，本项目属于“三十、专用设备制造业35”，“84电子和电工机械专用设备制造356”中“其他”，本项目排污申报为登记管理，根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017），监测计划见下表。  大气污染物监测计划   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源类别** | **排放口基本情况** | | | | | | **监测要求** | | | | **高度（m）** | **内径（m）** | **温度（℃）** | **编号及名称** | **类型** | **地理坐标** | **监测点位** | **监测因子** | **监测频次** | | 有组织 | 15 | 0.7 | 40 | DA001 | 一般排放口 | E：115°52′9.893″；N：28°32′30.636″ | DA001进出口 | 颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯 | 1次/年 | | 无组织 | / | / | / | / | / | / | 厂界 | 颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯 | 1次/年 |   二、废水  1、源强核算  废水污染物产生和排放情况表汇总   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 产排污环节 | 类别 | 污染物种类 | 污染物产生量和浓度 | | | 污染治理措施 | | | | 污染物排放量和浓度 | | | 接管标准 | | 废水量 | 产生浓度 | 产生量 | 处理能力 | 主要治理工艺 | 去除效率 | 是否可行技术 | 废水量 | 排放浓度 | 排放量 | 浓度 | | m3/a | mg/L | t/a | m3/d | % | m3/a | mg/L | t/a | mg/L | | 生活污水 | 生活污水 | pH | 180 | 6~9 | - | 10 | 化粪池 | - | 可行 | 180 | 6~9 | - | 6～9 | | CODCr | 250 | 0.045 | 39 | 152.5 | 0.0275 | 500 | | BOD5 | 150 | 0.027 | 32 | 102 | 0.0184 | 300 | | SS | 150 | 0.027 | 40 | 90 | 0.0162 | 400 | | NH3-N | 25 | 0.0045 | 5 | 23.8 | 0.0043 | 45 | | TP | 4 | 0.0007 | 0 | 4 | 0.0007 | 8 |   废水污染源强计算过程：  本项目用水主要为员工生活用水、水帘用水，水帘用水循环使用不外排，项目外排废水仅生活污水。地面采用清扫，不进行水洗，无需进行地面清洁废水核算。  （1）生活污水  项目员工人数为15人，均不在厂区食宿。参考《江西省生活用水定额》（DB36/T419-2017）要求，职工生活用水量按50L/人·d（无食宿），年工作300d，则生活用水量为0.75m3/d（即225m3/a），排污系数按0.8，污水排放量约为0.6m3/d（即180m3/a）。项目产生的生活污水主要污染物为pH、CODCr、BOD5、NH3-N、SS、TP，生活污水经化粪池处理达小蓝经济开发区污水处理厂接管标准后，通过污水管网排入污水处理厂进一步处理，小蓝经济开发区污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准，排入雄溪河。   1. 水帘用水   项目喷漆生产线设置水帘喷漆房，循环水池位于各喷漆房内。（企业设有4个循环水池，3×1.5×0.45m3尺寸3个，4.5×2.5×0.45m3尺寸1个，水位约为水池的2/3，总存储总量为约7.425m3），项目在循环水中加入漆雾絮凝剂，漆雾絮凝剂为亲油性，对喷漆循环水中的漆渣和油性有机溶剂，均有较好的去除效率，再定期补充蒸发损耗的水（按每天损耗10%计），补充量为222.75m3/a。  水帘在运转过程会产生含有漆渣的废水，废水排入循环水池内，油漆残渣浮于水面，每工作10天用盛器舀出装入塑料桶暂存危废暂存间，下层清液继续循环使用，一年进行更换一次新鲜水，水池液面一般都保持在2/3处，更换的水量为7.425t/a，水池更换废水作为危废处理，不外排。更换的水帘废水属于危险废物，对于更换的水帘废水，交由有资质单位进行处理。  2、废水治理设施技术可行性分析  生活污水许可防治工艺为“过滤、沉淀-活性污泥法、生物接触氧化、其他”等处理技术或其他。  本项目生活污水处理工艺为化粪池，化粪池是一种利用沉淀和厌氧发酵的原理，去除生活污水中悬浮性有机物的处理设施，属于初级的过渡性生活处理构筑物，可有效处理粪便等，属于可行性技术。  水帘废水处理药剂为漆雾絮凝剂，是一种针对处理喷漆房循环水中过喷漆雾的化学药剂。该药剂可通过吸附、破坏、分解等化学原理，使过喷漆雾落入循环水中油漆被分散、失粘，然后凝聚脱水。并易于从水中分离出来，从而达到循环水长期安全经济运行的目的。  由于水帘用水对水质要求不高，则水帘废水经漆雾絮凝剂+人工打捞漆渣处理后循环使用可行。  **污水处理厂处理可行性分析：**  南昌小蓝经济技术开发区污水处理厂总体规划规模15万m3/d。小蓝经济开发区污水处理厂一期（3万m3/d）工程于2008年10月投入试运行。小蓝经济开发区污水处理厂二期处理规模为5万m3/d。由于一期进行技术改造，其中0.5万m3/d处理规模并入二期，小蓝经济开发区污水处理厂处理总规模为7.5万m3/d。废水收集对象服务范围内的工业企业及居住区的工业废水和生活污水。项目用地周边污水管网已建设完成，项目废水经处理后可达小蓝经济开发区污水处理厂接管标准要求。  本项目位于江西省南昌市小蓝经济技术开发区，建有完善的污水管网，项目废水经预处理后通过园区管网排入市政污水管道，进入南昌小蓝经济技术开发区污水处理厂处理。项目建成后日排放废水量较小，相对污水处理厂处理规模而言很小，不会对南昌小蓝经济技术开发区污水处理厂造成冲击作用，排放浓度可以达到南昌小蓝经济技术开发区污水处理厂接管标准，即本项目外排废水经南昌小蓝经济技术开发区污水处理厂处理是可行的。  3、废水排放口基本情况及监测要求  根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），单独排入城镇集中污水处理设施的生活污水仅说明排放去向。  废水排放口基本要求   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 产排污环节 | 类别 | 污染物种类 | 排放  方式 | 排放去向 | 排放  规律 | 排放编号  及名称 | 排放  类型 | 地理  坐标 | | 生活污水 | 生活废水 | pH、CODcr、BOD5、SS、NH3-N、TP | 间接排放 | 南昌小蓝经济技术开发区污水处理厂 | 不规律间断排放 | DW001生活污水排放口 | 生活废水 | E115°52′9.115″，  N28°32′27.940″ |   5、废水环境影响分析  小结：项目污水经处理后达南昌小蓝经济技术开发区污水处理厂进水水质标准排入污水管网进入南昌小蓝经济技术开发区污水处理厂处理，主要污染物达到小蓝经济开发区污水处理厂接管要求。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 三、噪声  1、源强核算及治理措施  噪声污染源产生、排放汇总表（室内声源）   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **建筑物名称** | **声源名称** | **声源源强** | **声源控制措施** | **空间相对位置/m** | | | **距室内边界距离/m** | | | | **室内边界声级/dB(A)** | | | | **运行时段** | **建筑物插入损失 / dB(A)** | | | | **建筑物外噪声声压级/dB(A)** | | | | | | 声功率级/dB(A) | X | Y | Z | 东 | 南 | 西 | 北 | 东 | 南 | 西 | 北 | 东 | 南 | 西 | 北 | 东 | 南 | 西 | 北 | 建筑物外距离 | | 环评-赣特机电-2#车间声屏障 | 线圈绕线机1# | 70 | 墙体隔声 | -8.6 | 35.5 | 1.2 | 19.1 | 6.0 | 2.0 | 2.1 | 58.6 | 58.7 | 59.6 | 59.5 | 8：00~18：00 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 32.6 | 32.7 | 33.6 | 33.5 | 1 | | 线圈绕线机2# | 70 | -6.6 | 35.5 | 1.2 | 17.1 | 6.0 | 4.0 | 2.1 | 58.6 | 58.7 | 58.8 | 59.5 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 32.6 | 32.7 | 32.8 | 33.5 | 1 | | 水焊机 | 80 | 6.5 | 35.7 | 1.2 | 4.0 | 6.2 | 17.1 | 1.9 | 68.8 | 68.7 | 68.6 | 69.7 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 42.8 | 42.7 | 42.6 | 43.7 | 1 | | 绝缘纸裁剪机 | 70 | 3.5 | 35.4 | 1.2 | 7.0 | 5.9 | 14.1 | 2.2 | 58.6 | 58.7 | 58.6 | 59.4 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 32.6 | 32.7 | 32.6 | 33.4 | 1 | | 环评-赣特机电-1#车间屏障 | 钻床 | 80 | 8.1 | -29.5 | 1.2 | 2.7 | 8.6 | 18.9 | 48.5 | 65.7 | 64.4 | 64.3 | 64.2 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 39.7 | 38.4 | 38.3 | 38.2 | 1 | | 风机2# | 85 | 8.8 | 5 | 1.2 | 2.0 | 43.1 | 19.6 | 14.0 | 71.7 | 69.2 | 69.3 | 69.3 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 45.7 | 43.2 | 43.3 | 43.3 | 1 | | 风机1# | 85 | 9 | 16.8 | 1.2 | 1.8 | 54.9 | 19.8 | 2.2 | 72.1 | 69.2 | 69.3 | 71.3 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 46.1 | 43.2 | 43.3 | 45.3 | 1 | | 喷枪 | 85 | 4.5 | 14.3 | 1.2 | 6.3 | 52.4 | 15.3 | 4.7 | 69.6 | 69.2 | 69.3 | 69.8 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 43.6 | 43.2 | 43.3 | 43.8 | 1 | | 液压机3# | 85 | 4.2 | -18.7 | 1.2 | 6.6 | 19.4 | 15.0 | 37.7 | 69.5 | 69.3 | 69.3 | 69.2 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 43.5 | 43.3 | 43.3 | 43.2 | 1 | | 液压机2# | 85 | 9 | -18.6 | 1.2 | 1.8 | 19.5 | 19.8 | 37.6 | 72.1 | 69.3 | 69.3 | 69.2 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 46.1 | 43.3 | 43.3 | 43.2 | 1 | | 液压机1# | 85 | 6.9 | -23.3 | 1.2 | 3.9 | 14.8 | 17.7 | 42.3 | 70.0 | 69.3 | 69.3 | 69.2 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 44.0 | 43.3 | 43.3 | 43.2 | 1 | | 磨床 | 80 | 6.1 | -33.6 | 1.2 | 4.7 | 4.5 | 16.9 | 52.6 | 64.8 | 64.8 | 64.3 | 64.2 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 38.8 | 38.8 | 38.3 | 38.2 | 1 | | 铣床 | 80 | 2.4 | -33.8 | 1.2 | 8.4 | 4.3 | 13.2 | 52.8 | 64.4 | 64.9 | 64.3 | 64.2 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 38.4 | 38.9 | 38.3 | 38.2 | 1 | | 车床 | 80 | 4.7 | -29.2 | 1.2 | 6.1 | 8.9 | 15.5 | 48.2 | 64.6 | 64.4 | 64.3 | 64.2 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 38.6 | 38.4 | 38.3 | 38.2 | 1 | | 空压机1 | 90 | -8.9 | 16.7 | 1.2 | 19.7 | 54.8 | 1.9 | 2.3 | 74.3 | 74.2 | 76.9 | 76.2 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 48.3 | 48.2 | 50.9 | 50.2 | 1 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | 1. 预测分析   从噪声源到受声点的噪声总衰减量，是由噪声源到受声点的距离、墙体隔声量、空气吸收及建筑屏障的衰减综合而成，本预测只考虑距离的衰减和建筑墙体的隔声量，空气吸收因本建设项目噪声源离预测点较近而忽略不计。本项目主要是各生产车间的噪声，考虑到各噪声源的距离，将每一个车间噪声源简化为一个等效点声源处理。  根据项目设备的噪声排放特点，并结合《环境影响评价技术导则 声环境》HJ2.4-2021的要求，选择点声源预测模式预测噪声源排放噪声随距离的衰减变化规律。  户外声传播衰减包括几何发散（Adiv）、大气吸收（Aatm）、地面效应（Agr）、障碍物屏蔽（Abar）、其他多方面效应（Amisc）引起的衰减。  a）在环境影响评价中，应根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减，计算预  测点的声级，分别按式（A.1）或式（A.2）计算。  Lp(r)＝Lw+DC－(Adiv＋Aatm＋Agr＋Abar＋Amisc)（A.1）  式中：Lp(r)——预测点处声压级，dB；  Lw——由点声源产生的声功率级（A计权或倍频带），dB；  DC——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级Lw的全向点声源在规定方  向的声级的偏差程度，dB；  Adiv——几何发散引起的衰减，dB；  Aatm——大气吸收引起的衰减，dB；  Agr——地面效应引起的衰减，dB；  Abar——障碍物屏蔽引起的衰减，dB；  Amisc——其他多方面效应引起的衰减，dB。  Lp(r)＝Lp(r0)+DC－(Adiv＋Aatm＋Agr＋Abar＋Amisc) （A.2）  式中：Lp(r)——预测点处声压级，dB；  Lp(r0)——参考位置r0处的声压级，dB；  DC——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级Lw的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；  Adiv ——几何发散引起的衰减，dB；  Aatm ——大气吸收引起的衰减，dB；  Agr ——地面效应引起的衰减，dB；  Abar ——障碍物屏蔽引起的衰减，dB；  Amisc ——其他多方面效应引起的衰减，dB。  ②无指向性点声源几何发散衰减的基本公式是：  1655361712217（A.5）  式中：Lp(r) ——预测点处声压级，dB；  Lp(r0) ——参考位置r0处的声压级，dB；  r ——预测点距声源的距离；  r0——参考位置距声源的距离。  本次评价采取各噪声源在车间叠加合成后的总噪声源数值进行预测，对厂界周边的影响预测结果见下表。  厂界环境噪声预测结果   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **预测方位** | **最大值点空间相对位置/m** | | | **时段** | **贡献值（dB(A)）** | **标准限值（dB(A)）** | **达标情况** | | **X** | **Y** | **Z** | | 东侧 | 1.1 | 39.6 | 1.2 | 昼间 | 61.1 | 65 | 达标 | | 南侧 | -14.4 | 2.3 | 1.2 | 昼间 | 52.9 | 65 | 达标 | | 西侧 | 0.7 | -40.1 | 1.2 | 昼间 | 60.7 | 65 | 达标 | | 北侧 | 13.5 | 2.3 | 1.2 | 昼间 | 49.0 | 65 | 达标 |   根据以上计算可知，本项目产生噪声经距离等衰减后，昼间对厂界四周噪声影响贡献值在49.0dB(A)～61.1dB(A)之间，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。  本项目主要可通过采取隔音、消声、吸声、减振等手段进行噪音综合处理。  1)隔音：车床等机械加工设备设置隔声罩、静音房等，阻隔噪声对外辐射;  2)消声：风机安装消声装置控制部分噪声。  3)吸声：车间吊顶、墙面等安装吸声体，减少车间混响时间，从而降低噪音影响;  4)减振：机械性噪声采用减振等装置控制。   1. 监测计划   根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），本项目噪声监测要求见下表。  噪声监测计划一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行排放标准 | | 厂界外1m | 噪声 | 1次/季，白天1次 | 执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准 |   四、固废  1、源强核算情况  改扩建项目固体废物污染源产生、排放汇总表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **固废产生环节** | **固废名称** | | **固废属性** | **废物代码** | **物理** | **环境危险特性** | **产生量** | **贮存方式** | **利用处置方式和去向**2.1  0.002 | **利用或处置量t/a** | **环境管理要求** | | **性状** | **t/a** | | 员工生活 | 生活垃圾 | | 生活垃圾 | / | 固态 | / | 2.25 | 垃圾桶 | 交由环卫部门处理 | 2.25 | 建立环境管理台账制度 | | 生产 | 废包装材料 | | 一般固废 | 211-999-99 | 固态 | / | 0.5 | 袋装 | 收集后外售 | 0.5 | | 边角料 | | 211-999-99 | 固态 | / | 0.5 | 袋装 | 0.5 | | 废气处理、生产 | 废活性炭 | | 危险废物 | HW49 900-039-49 | 固态 | T/In | 6.97 | 袋装 | 暂存危废暂存间，有资质单位回收处理 | 6.97 | | 水帘沉淀池槽渣 | | HW12 900-252-12 | 固态 | T | 0.044 | 袋装 | 0.044 | | 水帘废水 | | HW12 900-252-12 | 固态 | T，I | 7.425 | 桶装 | 7.425 | | 漆渣 | | HW12 900-252-12 | 液态 | T | 0.228 | 桶装 | 0.228 | | 废桶 | 废油漆即稀释剂桶、废乳化液 | HW49  900-041-49 | 固态 | T，I | 2.1 | 堆放 | 2.1 | | 废机油桶 | HW08  900-249-08 | 固态 | T/In | 0.002 | 堆放 | 0.002 | | 废乳化液 | | HW09  900-006-09 | 液态 | T | 0.05 | 桶装 | 0.05 | | 维修检修 | 废机油 | | HW08  900-214-08 | 液态 | T，I | 0.05 | 桶装 | 0.05 | | 含油抹布 | | HW49 900-041-49 | 固态 | T/In | 0.01 | 袋装 | 0.01 |   1、源强计算过程：  本项目产生的固体废物主要包括一般工业固废、危险废物、生活垃圾。  **一般工业固废：**  （1）废包装材料  项目原辅材料、产品包装过程会产生废包装材料，主要为纸箱、塑料薄膜、编织袋等，产生量约为0.5t/a，收集后暂存于一般固废暂存间，外售综合利用。  （2）废边角料  项目会产生一部分边角料，产生量约0.5t/a，集中收集后外售综合利用。  **危险废物：**  （1）废活性炭  项目有机废气使用活性炭吸附法处理，活性炭使用一段时间后会达到吸附饱和，需要更换，从而产生饱和活性炭废弃物，废活性炭属危险废物，编号：HW49，废物代码：900-039-49。危险废物集中收集后暂存于危废暂存间，定期交由有危险废物处置资质的单位清运处理。  活性炭更换周期《参考关于强化VOCs治理攻坚着力做好2023年臭氧污染防治工作的通知》赣环大气委办字[2023]4号。  T=活性炭用量（kg）×动态吸附量（取15%）÷（活性炭削减有机废气量（mg/m3）×风量（m3/h）×运行时间（h））×106  活性炭总装填量约0.8m3，活性炭密度按0.4t/m3，则活性炭使用量为0.32t/a，运行时间每天8个小时，风量为20000m3/h，活性炭消减的有机废气浓度33.73mg/m3。计算活性炭更换周期为9d更换一次，年更换次数为33次，废活性炭产生量为12.069t/a（其中活性炭为10.46t/a、有机废气为1.609t/a）。  （2）水帘沉淀池槽渣  水帘沉淀池中的槽渣定期人工打捞，根据油漆物料平衡，进入水帘沉淀池中的漆渣的固体物质为0.044t/a。槽渣属于《国家危险废物名录》（2021版）中的染料、涂料废物HW12（900-252-12）使用油漆、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物）收集暂存后委托有危险废物处置资质的单位清运处理。  （3）水帘更换废水  水帘更换废水作为危废处理，不外排，一年更换一次，更换水量为7.425t/a。更换的水帘废水属于危险废物，危废类别HW12（12900-252-12），对于更换的水帘废水，交由有危险废物处理资质部门进行处理。  （4）漆渣  漆渣的主要成分为喷漆废气中的固形物、添加的漆雾絮凝剂以及水分等。根据油漆物料平衡，进入漆渣的固形物为0.228t/a。漆渣属于《国家危险废物名录》（2021版）中的染料、涂料废物HW12（900-252-12）使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物）收集暂存后委托有危险废物处置资质的单位清运处理。  （5）废桶  项目共20个废绝缘漆桶（桶重约2kg），油漆桶53个（桶重约1kg），10个废固化剂桶（桶重约1kg），105个废稀释剂桶（桶重约1kg）、废机油桶2个（桶重约1kg）、废乳化液桶2个（桶重约1kg）。则项目废桶产生量为0.212t/a，属于《国家危险废物名录》（2021）中的其他废物HW49（900-041-49）含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质）、废机油桶属于《国家危险废物名录》（2021）中HW08（900-249-08）。收集暂存后委托有危险废物处置资质的单位清运处理。  （6）废机油  项目设备维修时会使用机油，废机油的产生量约为0.05t/a。根据《国家危险废物名录》（2021版），属于危险废物，废物类别为HW08，废物代码900-214-08。经收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理。  （7）废乳化液  项目机加工时会使用乳化液，废乳化液的产生量约为0.05t/a。根据《国家危险废物名录》（2021版），属于危险废物，废物类别为HW09，废物代码900-006-09。经收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理。  （8）含油抹布  项目生产和设备维修时，抹布会沾染机油和润滑油，含油抹布的产生量约为0.01t/a。根据《国家危险废物名录》（2021版），属于危险废物，废物类别为HW49，废物代码900-041-49。经收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理。  危险废物汇总表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **危险废物名称** | | **危险废物类别** | **危险废物代码** | **产生量t/a** | **产生工序及装置** | **形态** | **主要成分** | **有害成分** | **产废周期** | **危险**  **特性** | **污染防治措施** | | 1 | 废活性炭 | | HW49 | 900-039-49 | 12.069 | 废气处理 | 固态 | 活性炭、油漆 | 树脂、有机溶剂 | 90d | T | 暂存危废暂存间，有资质单位处理 | | 2 | 水帘沉淀池槽渣 | | HW12 | 900-252-12 | 0.044 | 废气处理 | 固态 | 漆渣 | 树脂、有机溶剂 | 10d | T，I | | 3 | 水帘废水 | | HW12 | 900-252-12 | 7.425 | 废气处理 | 液态 | 油漆 | 树脂、有机溶剂 | 10d | T | | 4 | 漆渣 | | HW12 | 900-252-12 | 0.228 | 生产 | 固态 | 油漆 | 树脂、有机溶剂 | 1d | T，I | | 5 | 废桶 | 废油漆即稀释剂桶、、废乳化液 | HW49 | 900-041-49 | 2.1 | 原料包装 | 固态 | 油漆 | 树脂、有机溶剂 | 1d | T/In | | 废机油桶 | HW08 | 900-249-08 | 0.002 | 原料包装 | 固态 | 油类物质 | 烃类 | 90d | T/In | | 6 | 废机油 | | HW08 | 900-214-08 | 0.05 | 检修维修 | 液态 | 油类物质 | 烃类 | 90d | T，I | | 7 | 废乳化液 | | HW09 | 900-006-09 | 0.05 | 生产 | 液态 | 油/水、烃/水混合物 | 油/水、烃/水混合物 | 90d | I | | 8 | 含油抹布 | | HW49 | 900-041-49 | 0.01 | 检修维修 | 固态 | 油类物质 | 烃类 | 90d | T/In |   **生活垃圾：**  项目员工约15人，生活垃圾按每人0.5kg/d算，年工作300天，产生量约为2.25t/a，收集后由环卫部门清运。  2、环境管理要求  根据《国家危险废物名录》规定，本项目产生的危险废物，应按要求交由有资质单位处理。交由有附近资质单位处理前，危险废物的存储应单独设置一间存放室，暂存间面积为3m2。各类原材料和危废分区存放，禁止将不兼容的原料和危废在同一容器内混装，装载液体、半固体危废容器内必须留有足够空间，容器顶部与液体表面保留100mm以上的空间，装载危险废物的容器上必须粘贴符合GB18597-2001标准附录A所示的标签；车间要做好防风、防雨、防晒工作。并制定好固体废物特别是危险废物转移运输途中的污染防范及事故应急措施。  在严格采取以上措施情况下，本项目营运期产生的各类固体废物均可得到妥善处理和处置，不会对周围环境产生二次污染，对环境影响较小。一般固废应暂存于一般固废暂存间（5m2）；危险固废暂存库严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）修订的有关要求建设，具体固体废物贮存要求如下：  （1）危险废物贮存设施（仓库式）的污染控制要求  ①贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。  ②贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少1m厚黏土层（渗透系数不大于10-7cm/s），或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于10-10cm/s），或其他防渗性能等效的材料。  ③同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。  ④贮存库内不同贮存分区之间应采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式。  ⑤在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量1/10（二者取较大者）；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。  （2）贮存过程污染控制要求  ①在常温常压下不易水解、不易挥发的固态危险废物可分类堆放贮存，其他固态危险废物应装入容器或包装物内贮存。  ②液态危险废物应装入容器内贮存，或直接采用贮存池、贮存罐区贮存。  ③半固态危险废物应装入容器或包装袋内贮存，或直接采用贮存池贮存。  ④具有热塑性的危险废物应装入容器或包装袋内进行贮存。  ⑤易产生粉尘、VOCs、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物应装入闭口容器或包装物内贮存。  ⑥危险废物贮存过程中易产生粉尘等无组织排放的，应采取抑尘等有效措施。  建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 贮存场所（设施）名称 | 危险废物名称 | | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 位置 | 占地面积 | 贮存方式 | 贮存能力 | 贮存周期 | | 1 | 危废暂存间 | 废活性炭 | | HW49 | 900-039-49 | 车间 | 3m2 | 袋装 | 3t | 30d | | 2 | 水帘沉淀池槽渣 | | HW12 | 900-252-12 | 袋装 | 30d | | 3 | 水帘废水 | | HW12 | 900-252-12 | 袋装 | 30d | | 4 | 漆渣 | | HW12 | 900-252-12 | 桶装 | 30d | | 5 | 废桶 | 废油漆桶稀释剂桶、废乳化液 | HW49 | 900-041-49 | 堆放 | 30d | | 6 | 废机油桶 | HW08 | 900-249-08 | 堆放 | 30d | | 7 | 废机油 | | HW08 | 900-214-08 | 桶装 | 30d | | 8 | 废乳化液 | | HW09 | 900-006-09 | 桶装 | 30d | | 9 | 含油抹布 | | HW49 | 900-041-49 | 袋装 | 30d |   本项目危险废物年产生量为22.005t/a，月产生量为1.834t/a，项目设置有一个3m2的危废暂存间，储存能力为3t，危险废物每月转运一次，危废暂存间储存能力可满足本项目要求。  （3）厂内转运  项目产生危废在厂区内的运输路线主要为车间、危废暂存库等之间，运输路线主要为厂区道路，周边无敏感目标分布，且运输过程中各类危废均采用密封加盖容器包装，同时加强运输人员的培训管理，不会造成危险废物的泄漏。  因此，在严格以上措施加强管理的前提下，项目危险废物运输过程不会对环境产生影响。  五、地下水、土壤  1、地下水、土壤污染源  区域地下水、土壤环境可能的污染来源为厂区污水管线、危险废物泄漏。  2、地下水、土壤污染途径及影响分析  正常工况下，各生产环节按照设计参数运行，采取了严格的防渗层、防溢流、防泄漏、防腐蚀等措施，对地下水、土壤不会造成污染。因此，主要考虑事故工况下项目对地下水、土壤环境的影响。  可能的污染途径如下：  （1）项目污水管线、化粪池渗漏，超标废水渗入地下水、土壤，进而造成一定程度的污染。  （2）危废暂存间“三防”措施失效，下渗污染地下水及土壤环境。  3、预防措施  针对上述情况，建议建设单位采取以下措施，以防止项目对地下水及土壤造成污染。  （1）源头控制措施  确保项目各项污染治理设施正常运行，“三废”达标排放，各类固废得到妥善处置；生产厂房、废水管线、废水处理池等严格按照相关要求，做好防腐、防渗等处理，避免出现“跑冒滴漏”等情况。  4、地下水和土壤防渗、防污措施  目前，建设单位已针对可能对土壤、地下水造成影响的各环节，按照“考虑重点，辐射全面”的防腐防渗原则进行建设，本项目依托已建设的厂房，已做地面水泥硬化。厂区防渗分区划分及防渗等级见下表。  地下水防渗分区表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 分区 | 定义 | 厂内分区 | 防渗等级 | 备注 | | 简单防渗区 | 一般地面硬化 | 办公区 | 一般地面硬化 | 办公区地面均已做硬化 | | 一般防渗区 | 无毒性或毒性小的生产装置区、装置区外管廊区 | 生产车间、一般固废暂存间 | 黏土防渗层Mb≥1.5m，K≤1×10-7cm/s | 生产车间、一般固废暂存间已做一般防渗措施 | | 重点防渗区 | 危害性大、毒性较大的生产装置区、液体产品装卸区等 | 危废暂存间，油漆房、喷漆房、烘干房、循环水池等 | 黏土防渗层Mb≥6.0m，K≤1×10-10cm/s，环氧树脂2mm | 本次需做重点防渗 |   各类固废在产生、收集和运输过程中应采取有效的措施防止固废散失，危险废物暂存场所按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中要求设置防漏、防渗措施，确保危险废物不泄漏或者渗透进入地下水。当污染发生的时候，车间必须立即采取有效手段对土壤表层的掉落物料进行回收，如无法回收，需挖取受污染土壤，合理暂存，最后将其视作危险废物交由有处理资质单位进行处理，遏制污染物在土壤中进一步扩散。  5、地下水分区防渗划分的可操作性  由于本项目依托已建厂房进行建设，厂房地面已硬化，均已做一般防渗措施，本项目需对重点防渗区进行防渗处理，在重点防渗区铺设环氧树脂地坪漆，以满足重点防渗要求。  六、生态  本项目位于南昌小蓝经济技术开发区，不需要设置生态保护措施。建设单位应加强雨污分流，主体设计永久性排水工程；加强厂区绿化，提高了地表土体的抗蚀性能力，能很好地保护土壤，涵养水分。  **七、环境风险**  1、风险源调查  检索《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中附录B及相关表格，项目原辅材料风险物质主要由油漆、稀释剂、固化剂、机油、废机油等。  2、风险潜势初判  根据《环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）及《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），风险潜势Q的计算公式如下：    q1，q2，q3……qn每种危险物质的最大存在总量，t；  Q1，Q2，Q3……Qn每种危险物质的临界储存量，t；  Q＜1时该项目风险潜势为I  当Q≥1时将Q值分为1≤Q＜10；10≤Q＜100；Q≥100  本项目使用的底漆、中层漆和稀释剂，由于缺乏健康危险急性毒性的研究，无法判定这两种混合物的健康危险急性毒性物质类别，因此本次评价采用以有害物质含量最多的二甲苯作为临界储存量依据，机油的临界储存量以油类物质计算。本项目的风险潜势判断见下表。  项目Q值计算表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 危险化学品名称 | | 储存位置 | 厂区最大储存量（t） | 储存方式 | 临界储存量（t） | q1/Q1 | Q | | 绝缘漆 | 稀释剂 | 油漆房/车间 | 0.642 | 桶装 | 10 | 0.0642 | 0.2103 | | 丙烯酸油漆 | 二甲苯 | 0.084 | 桶装 | 10 | 0.0084 | | 环己酮 | 0.035 | 桶装 | 10 | 0.0035 | | 固化剂 | 醋酸乙酯 | 0.0026 | 桶装 | 10 | 0.00026 | | 邻二甲苯 | 0.0104 | 桶装 | 10 | 0.00104 | | 稀释剂 | 二甲苯 | 0.524 | 桶装 | 10 | 0.0524 | | 乙酸乙酯 | 0.655 | 桶装 | 10 | 0.0655 | | 机油 | | 0.100 | 桶装 | 2500 | 0.01 | | 废机油 | | 危废暂存间 | 0.05 | 桶装 | 2500 | 0.005 |   根据上表判断，q/Q＜1，项目环境风险潜势判断为Ⅰ。  根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中环境风险评价工作等级划分标准，风险潜势判断为Ⅰ的可进行简单分析。  3、环境风险识别  （1）风险识别范围  风险识别范围包括生产设施风险识别和生产过程所涉及的物质风险识别，本项目风险识别范围包括：废气事故性排放以及生产车间、原料泄漏、原辅料（油漆）燃烧火灾。  （2）风险类型  本项目风险类型主要为生产过程中出现的污染物事故排放、厂区火灾及因此造成的环境风险，不考虑自然灾害如地震、洪水、台风等引起的事故风险。  （3）风险识别内容  本项目可能发生的事故或者在非正常工况下对周边环境产生影响主要在以下几个方面：①废气处理设施污染物效率降低，废气事故排放；②火灾。  4、环境风险影响分析  （1）废气事故性排放  建设单位在生产操作过程中必须加强安全管理，采取事故防范措施。废气处理设施发生故障将对事故现场人员的生命和健康造成严重危害，此外还将造成经济损失。突发性污染事故的诱因很多，主要包括设计上存在缺陷：设备质量差或过度超时、超负荷运转；违章操作；废气处理设施出现故障或长时间未整修。对此类事故应从以上几点严格控制和管理，加强事故防范措施和事故应急处理的技能，将“预防为主、安全第一”的理念作为减少事故发生、降低污染事故损害的主要保障。  （2）原料泄漏  装卸过程中因包装桶破裂或操作不当等原因容易造成泄漏，原料中挥发的有机废气将造成环境空气污染，物质泄漏可能对地下水、土壤造成影响。运输过程如发生泄漏，则泄漏物料有可能进入水体。厂内储存过程如发生泄漏，则泄漏物料可能会进入市政管网。在储存区设置围堰的情况下，泄漏可以得到有效控制，不会发生太大的影响。  （3）油漆、机油存储火灾  本项目的辅料油漆、机油一般为可燃或易燃物。油漆、机油的贮存过程在正常情况下的环境风险很小。如果贮存过程管理不善，与空气中的氧气相混合而着火，有可能发生火灾事故，油漆、机油燃烧产生的高温、烟尘和废气会对人体和周边环境会造成伤害。  5、风险防范措施  根据建设项目环境风险分析的结果，对建设项目进行风险管理，采取有关的风险防范措施以降低事故的发生概率，建立事故应急预案以减轻事故的危害后果，尽最大可能地降低项目的环境风险。  ①加强火灾报警系统的保养维护工作，加强设备检验和日常巡查的点检工作；  ②加强对厂区原料库和成品库的火灾安全隐患巡逻检查；  ③加强对全体职工的安全和技术的定期培训，在项目进行的各个环节均采取有效的安全监控措施，使出现事故的概率降至最低；  ④各项应急处理器材与设施（如灭火器、雨水排口事故截断阀、防护设备等）定期巡检，保证处于完好可使用状态；  ⑤规范设置专用存储区，经常检查，发现变化及时调整，煤粉储存在阴凉、通风、干燥处，防止日晒，隔绝火种及热源，电气设备采用防爆防产生火花型，开关在外，配备必需的灭火防火器具，库房门应采用外开式；  ⑥定期检查生产车间废气处理设施情况，防止设备故障，废气异常排放。  **主要防范措施：**  （1）火灾爆炸事故应急处理措施  事故发生后，应立即向有关部门报警，同时，在做好个体防护的基础上，以最快的速度组织有关人员进行设备堵漏、抢修，切断事故源，并采用适当的灭火介质进行扑救。为避免事故连锁反应，应保护并设法转移未着火的危险化学品至安全地带。对生产装置发生火灾爆炸事故，可采取紧急停车处理，并组织疏散撤  离现场有关人员，必要时启动事故应急救援预案。  （2）原料泄漏应急处理措施  1）定期对油漆、稀释剂、固化剂容器外部检查，及时发现破损和漏处，对容器性能下降应有对策，各容器要规整堆放，切不可堆积太高容易造成下层容器变形破裂。在仓库内配备，沙包等堵漏物资，可在发生泄漏的情况下，及时堵住，保证泄漏物不流出厂外。  2）发生泄漏时，迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并立即进行隔离，禁止无关人员进入污染区，切断火源。应急处理人员戴自给式呼吸器，穿防护服。不要直接接触泄漏物，在确保安全情况下堵漏。喷水雾可减少蒸发。用砂土或其它不燃性吸附剂混合吸收，然后收集运至废物处理场所。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。  （3）危废暂存库风险防范措施  本项目产生的危险废物主要为漆渣、废有机溶剂桶、废活性炭等，暂存在危废暂存库。  （4）事故气态污染物向大气环境转移的防范措施  生产厂房等区域发生泄漏引发火灾爆炸事故时，有毒有害气态污染物或易燃易爆物质可能外溢、扩散到环境中去。为了防止这种转移引发次生/伴生事故，首先要切断泄漏源、火源，并在堵漏灭火的同时，对邻近的设备及空间采用水幕或喷淋措施进行冷却保护，对某些可通过物理、化学反应中和或吸收的泄漏气体，可喷相关雾状水幕进行中和或吸收降低其浓度等，采用这些措施切断气态污染物向环境转移的途径，避免引发次生/伴生事故。  6、风险评价结论  企业加强管理，落实设备、管件的维修管理工作，采取积极的风险防范措施，降低事故发生的概率。本评价认为，只要采取适当的防范措施，在事故发生时依照应急预案及时处理，拟建项目造成的风险是可控制的。  综上所述，拟建项目风险处于安全可接受的水平，其风险管理措施有效、可靠，从防范风险角度分析是可行的。  七、环保投资估算  本项目总投资为30万元，其中环保投资为12万元，占总投资额的40%，该项目的环保投资包括废气治理、废水治理、噪声控制以及固体废物处理与处置，该项目各项环保措施及其投资估算列于表4-15。  环保投资估算表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 污染源名称 | | 环保措施内容 | 投资（万元） | | 废气 | 喷漆废气、浸漆废气 | 1套“水帘+二级活性炭” | 10 | | 废水 | 生活污水 | 化粪池 | 依托现有 | | 噪声 | 设备噪声 | 低噪设备、减振降噪、墙壁隔声 | 0.5 | | 固废 | 生活垃圾 | 垃圾桶 | 0.1 | | 固体废物 | 一般固废暂存库、危废暂存库、委外处理费用 | 0.4 | | 环境风险 | | 车间防腐防渗 | 1 | | 环保总投资 | | | 12 | |

# 环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容  要素 | 排放口(编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
| 大气环境 | 喷漆、浸漆废气（DA001） | 有机废气、颗粒物、二甲苯 | 水帘（颗粒物去除率按80%计）+二级活性炭装置（活性炭对有机废气处理效率为51%）处理 | 定子连续真空浸漆废气、喷漆废气非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996） |
| 焊接废气（无组织废气） | 颗粒物 | 车间通风 |
| 地表水环境 | 生活污水 | pH、CODCr、BOD5、SS、NH3-N、TP | 生活污水依托现有化粪池处理达小蓝经济开发区污水处理厂接管标准后，通过小蓝经济开发区污水管网排入污水处理厂进一步处理。去除效率：CODCr39%、BOD532%、SS40%、TP0%、NH3-N5% | 小蓝经济开发区污水处理厂接管要求 |
| 声环境 | 生产设备 | 连续等效A声级 | 减振、隔声等 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准 |
| 固体废物 | （1）一般固废  废包装材料、边角料收集后外售综合利用。  一般工业固体废物管理应遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的要求执行，一般固废收集后暂存于现有一般工业固体废物暂存间（占地面积5m2）。  （2）危险废物：  废活性炭、水帘沉淀池槽渣、水帘废水、漆渣、废桶、废机油、废乳化液、含油抹布等危险废物集中收集后暂存于现有危废库（3m2），定期交由有资质单位清运处理。危废暂存间的建设应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求；制定危险废物年度管理计划，并进行在线申报备案；建立危险废物台账。 | | | |
| 土壤及地下水  污染防治措施 | 确保项目各项污染治理设施正常运行，“三废”达标排放，各类固废得到妥善处置；生产厂房、废水管线、废水处理池等严格按照相关要求，做好防腐、防渗等处理，避免出现“跑冒滴漏”等情况。  重点防渗区：主要危废暂存间，油漆房、喷漆房、循环水池等。根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016），防渗要求如下：等效黏土防渗层Mb≥6.0m，K≤1×10-7cm/s；根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023），危险废物暂存库基础防渗层为至少1m厚粘土层（渗透系数≤10-7cm/s），或2mm厚高密度聚乙烯，或至少2mm厚的其它人工材料（渗透系数≤10-10cm/s）。  一般防渗区：主要包括生产车间、一般固废暂存间。一般防渗区防渗要求如下：等效黏土防渗层Mb≥1.5m，K≤1×10-7cm/s。  简单防渗区：主要包括办公区，一般不会对地下水造成污染的区域，只需一般地面硬化。 | | | |
| 生态保护措施 | 本项目不涉及生态保护措施。 | | | |
| 环境风险防范措施 | 企业加强管理，落实设备、管件的维修管理工作，采取积极的风险防范措施，降低事故发生的概率。本评价认为，只要采取适当的防范措施，在事故发生时依照应急预案及时处理，拟建项目造成的风险是可控制的。  ①加强火灾报警系统的保养维护工作，加强设备检验和日常巡查的点检工作；②加强对厂区原料库和成品库的火灾安全隐患巡逻检查；③加强对全体职工的安全和技术的定期培训，在项目进行的各个环节均采取有效的安全监控措施，使出现事故的概率降至最低；④各项应急处理器材与设施（如灭火器、雨水排口事故截断阀、防护设备等）定期巡检，保证处于完好可使用状态；⑤规范设置专用存储区，经常检查，发现变化及时调整，煤粉储存在阴凉、通风、干燥处，防止日晒，隔绝火种及热源，电气设备采用防爆防产生火花型，开关在外，配备必需的灭火防火器具，库房门应采用外开式；⑥定期检查生产车间废气处理设施情况，防止设备故障，废气异常排放。 | | | |
| 其他环境  管理要求 | 1、排污许可管理  根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版）中划分要求，本项目属于“三十、专用设备制造业35”，“84电子和电工机械专用设备制造356”中“其他”，本项目排污申报为登记管理。  2、排污口规范化设置  ①排气筒及排污口图形标志牌设置  本项目的污染物排放口（源）和固体废物贮存、处置场，必须实行规范化整治。按照国家标准《环境保护图形标志》(GB15562.1-1995）及《环境保护图形标志实施细则（试行）》的规定，设置与排污口相应的图形标志牌。根据《环境保护图形标志实施细则》（试行）：第七条：一般性污染物排放口（源）或固体废物贮存（处置）场，设置提示性环境保护图形标志牌，根据现场具体情况，选用立式或平面固定式。排放剧毒、致癌物及对人体有严重危害物质的排放口（源）或危险废物贮存（处置）场，设置警告性环境保护图形标志牌，根据现场具体情况，选用立式或平面固定式。  ②排气筒及污水排放口设置  排气筒设置取样口，并具备采样检测条件，排放口附近树立图形标志牌。在项目设计时应预埋采样口或采样阀，采样口或采样阀设置要有利于废水的流量测量，并制定采样监测计划。  ③排污口管理  建设单位应在各个排污口处树立标志牌，并如实填写《中华人民共和国规范化排污口标记登记证》，由生态环境部门签发。环保主管部门和建设单位可分别按以下内容建立排污口管理的专门档案：排污口性质和编号；位置；排放主要污染物种类、数量、浓度；排放去向；达标情况；治理设施运行情况及整改意见。 | | | |

# 结论

|  |
| --- |
| 本项目符合国家产业政策，选址可行。在落实报告中提出的各项环保措施前提下，可实现污染物达标排放，项目建设对环境的不利影响可得到有效控制和缓解，不会降低评价区域原有环境质量功能级别，对周边环境影响不大，因而从环境影响角度而言，该项目建设可行。  注：项目基础资料均由建设单位提供，并对其准确性和有效性负责。建设单位未来如需增加本报告所涉及之外的污染源或对其功能进行调整，则应按要求向有关环保部门进行申报，并按污染控制目标采取相应的污染治理措施。 |

附表

建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  分类 | 污染物名称 | 现有工程排放量（固体废物产生量）① | 现有工程  可排放量  ② | 在建工程排放量（固体废物产生量）③ | 本项目排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量（新建项目不填）⑤ | 本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量⑦ |
| 废气 | 颗粒物 | 0 | 0 | 0 | 2.085 | 0 | 2.085 | +2.085 |
| VOCs | 0 | 0 | 0 | 0.329 | 0 | 0.329 | +0.329 |
| 二甲苯 | 0 | 0 | 0 | 0.017 | 0 | 0.017 | +0.017 |
| 废水 | CODcr | 0 | 0 | 0 | 0.0275 | 0 | 0.0275 | +0.0275 |
| BOD5 | 0 | 0 | 0 | 0.0184 | 0 | 0.0184 | +0.0184 |
| SS | 0 | 0 | 0 | 0.0162 | 0 | 0.0162 | +0.0162 |
| NH3-N | 0 | 0 | 0 | 0.0043 | 0 | 0.0043 | +0.0043 |
| TP | 0 | 0 | 0 | 0.0007 | 0 | 0.0007 | +0.0007 |
| 一般工业  固体废物 | 废包装材料 | 0 | 0 | 0 | 0.5 | 0 | 0.5 | +0.5 |
| 边角料 | 0 | 0 | 0 | 0.5 | 0 | 0.5 | +0.5 |
| 危险废物 | 废活性炭 | 0 | 0 | 0 | 12.069 | 0 | 12.069 | +12.069 |
| 水帘沉淀池槽渣 | 0 | 0 | 0 | 0.044 | 0 | 0.044 | +0.044 |
| 水帘废水 | 0 | 0 | 0 | 7.425 | 0 | 7.425 | +7.425 |
| 漆渣 | 0 | 0 | 0 | 0.228 | 0 | 0.228 | +0.228 |
| 废桶 | 0 | 0 | 0 | 2.102 | 0 | 2.102 | +2.102 |
| 废乳化液 | 0 | 0 | 0 | 0.05 | 0 | 0.05 | +0.05 |
| 废机油 | 0 | 0 | 0 | 0.05 | 0 | 0.05 | +0.05 |
| 含油抹布 | 0 | 0 | 0 | 0.01 | 0 | 0.01 | +0.01 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①